

# 石墨水分快速检测仪使用方法

产品名称	石墨水分快速检测仪使用方法
公司名称	深圳市艾瑞斯仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:艾瑞斯 型号:ARS-SF10 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区龙华街道玉翠社区华韵路1号金博龙工业厂区厂房E1110（注册地址）
联系电话	13076992022 13076992022

## 产品详情

深圳艾瑞斯生产的ARS-SF10石墨水分快速检测仪的应用范围：

石墨含水量快速分析仪操作简单，无需人工计算，应用范围十分广泛，几乎可以用于一切需要测定材料含水率的行业。目前，普遍应用于电池正负极材料、电池浆料、电池极片等不同生产工艺中。可快速检测磷酸铁锂、石墨粉、电池级碳酸锂、钴酸锂、锰酸锂、钛酸锂、氧化锂、隔离材料、碳酸锂、氢氧化锂、负极材料、石墨烯的含水量以及三元材料、锂电池隔膜、镍钴锰三元电池材料、电池隔膜、电池粉末、陶瓷隔膜、磷酸亚铁、正磷酸铁、正极材料等粉末材料中水分含量的快速测定。

石墨检测样品种类：

天然石墨、致密结晶状石墨、鳞片石墨、隐晶质石墨、石墨粉、石墨纸、膨胀石墨、石墨乳、可膨胀石墨、土状石墨和导电石墨粉。

石墨检测项目：

含量分析：固定碳、水分、杂质含量等；

力学性能：抗拉强度、脆性、弯曲试验、拉伸试验等；

物理性质：硬度、灰分、粘度、细度、粒度、挥发分、比重、比表面积、熔点等；

化学性能：耐水性、耐久性、耐酸碱性、耐腐蚀性、耐候性、耐热性等；

其他参数：导电性、导热性、润滑性、化学稳定性、抗热震性等。

石墨检测相关标准：

GB/T3518-2008鳞片石墨

GB/T3519-2008微晶石墨

YB/T4088-2000石墨电极

YB/T2818-2005石墨块

JB/T2750-2006高纯石墨

GB/T10698-1989可膨胀石墨

GB/T13465.2-2002不透性石墨材料试验方法

石墨水分标准：

高纯石墨含水量《0.20%，中、高碳石墨含水率《0.50%，低碳石墨水分《1.00%，微晶石墨含水率在0.2%-3.0%之间，可膨胀石墨含水率3-8%。

石墨水分快速检测：

石墨在实际生产应用过程中往往需要检测水分，传统的水分测定一般是采用烘箱干燥法，一个样品的测试需要两三个甚至三四个小时，而且还需通过天平称重、人工计算，才能得出样品的水分值（含水率）。烘箱法水分测定的低效率，已经不能够适应高节奏的企业生产需要，艾瑞斯石墨水分检测仪由深圳市艾瑞斯仪器有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。采用石墨含水量测定仪测量石墨材料水分含量非常简单。在仪器0.000的状态下，将石墨材料样品平铺于样品盘内，盖上加热仓罩子，按启动键开始加热，测试结束时仪器自动显示石墨含水率。

ARS-SF10石墨水分快速检测仪技术参数：

产品型号 ARS系列

称重精度：0.001g

水分可读性：0.01%

水分范围MC%：0.00%-100.00%

固含量范围DC%：100.00%-0.00%

称重传感器：电磁力传感器

毛重：10KG

温度分辨率：0.1

称重量程：50、110g

校准方式：外部砝码校准

重复性：允许 3d (实际 1d)

加热方式：高效环形卤素灯加热

温度传感器：PT-1000高精度铂铑温度传感器

干燥程序：标准加热、阶段加热、快速加热、柔和加热四个模式

升温范围：0-200

升温间隔：1 PID控温

干燥时间设定：0-99分钟（间隔1秒）

停机方式：分定时停机、手动停机、自动停机（全自动一键检测，满足90%以上用户需求）

显示参数：

水分值MC%、固含量DC%、干重比AM%、湿重比AD%、样品总重、样品干重、温度、时间等

测定方法：满足各项国标、行标、，同时支持自定义测定方法

显示方式：5寸液晶触摸屏

样品盘：90mm铝合金样品盘10只

样品可视：可以实时观察内部样品变化

防护装置：铝制耐高温散热器

波特率：9600

数据通讯：配置RS232串口

打印功能：可选配打印机

使用环境：1-38（18-25 理想温度）

包装尺寸：370mm\*330mm\*215mm

电源要求：电压220v ± 10% 频率50HZ ± 1Hz