

# 铁矿粉含水率检测仪技术参数

产品名称	铁矿粉含水率检测仪技术参数
公司名称	深圳市艾瑞斯仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:艾瑞斯 型号:ARS-SF10 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区龙华街道玉翠社区华韵路1号金博龙工业厂区厂房E1110（注册地址）
联系电话	13076992022 13076992022

## 产品详情

深圳艾瑞斯生产的ARS -SF10铁矿粉含水率检测仪的应用范围：

铁矿粉含水量快速测定仪的应用范围十分广泛，可以检测沙子、陶瓷原料、染料、矿物原料、矿石、有机无机化工原料、染料、塑料颗粒、塑料粒子、树脂、洗衣粉、金属皂、助剂、溶液、添加剂、化肥、粉末冶金材料、电池粉末、建材、麸皮、稻草、秸秆、淀粉、食品、粮食、等粉状、颗粒状、液体状材料水分。

### 铁矿粉

铁矿粉，是由铁矿石（含有铁元素或铁化合物的矿石）经过选矿、破碎、分选、磨碎等加工处理而成的矿粉。铁矿粉的种类主要分为磁铁矿粉、赤铁矿粉、褐铁矿粉、菱铁矿铁的硅酸盐矿粉以及硫化铁矿。铁矿粉是钢铁工业的主要原料。常应用于冶金行业，建筑行业，造船业，机械行业，飞机制造等对钢材需求量大的行业。进口的铁矿粉品味比较高，也叫铁精粉，要经过烧结或球团才可以进入高炉。

### 铁矿粉水分要求一般是

水分要低。水分对贮存运输、矿石混匀、造球等都有很大影响。一般磁铁精矿的水分应低于10%，赤铁精矿及褐铁精矿的水分应低于12%。

### 铁矿粉水分\*检测

根据吉林省地方标准DB22/T 2137—2014规定了铁矿粉中水分含量的快速测定方法。本标准适用于水分含量小于10%的铁矿粉中水分的测定。

### 方法原理

水分测定仪在测量样品质量的同时，铁矿粉中的水分在测量仪中快速干燥，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品逸失的水分百分含量，干燥程序完成后，测试结束时测定的水分含量值被锁定显示。

ARS-SF10铁矿粉含水率检测仪技术参数：

产品型号 ARS系列

称重精度：0.001g

水分可读性：0.01%

水分范围MC%：0.00%-100.00%

固含量范围DC%：100.00%-0.00%

称重传感器：电磁力传感器

毛重：10KG

温度分辨率：0.1

称重量程：50、110g

校准方式：外部砝码校准

重复性：允许 3d (实际 1d)

加热方式：高效环形卤素灯加热

温度传感器：PT-1000高精度铂铑温度传感器

干燥程序：标准加热、阶段加热、快速加热、柔和加热四个模式

升温范围：0-200

升温间隔：1 PID控温

干燥时间设定：0-99分钟（间隔1秒）

停机方式：分定时停机、手动停机、自动停机（全自动一键检测，满足90%以上用户需求）

显示参数：

水分值MC%、固含量DC%、干重比AM%、湿重比AD%、样品总重、样品干重、温度、时间等

测定方法：满足各项国标、行标、，同时支持自定义测定方法

显示方式：5寸液晶触摸屏

样品盘：90mm铝合金样品盘10只

样品可视：可以实时观察内部样品变化

防护装置：铝制耐高温散热器

波特率：9600

数据通讯：配置RS232串口

打印功能：可选配打印机

使用环境：1-38 （18-25 理想温度）

包装尺寸：370mm\*330mm\*215mm

电源要求：电压220v ± 10% 频率50HZ ± 1Hz

ARS -SF10铁矿粉含水率检测仪的测定步骤

1干燥温度为 140 ，干燥时间为 10 min。

2将一个洁净的样品盘置称量盘上，按加热键开始加热，当温度显示稳定时按停止键，预热结束。打开加热器盖，待样品盘冷却至室温后，按重置键清零。称取铁矿粉样品 10 g(精度达到 0.001 g) 平铺在样品盘中，关闭加热器盖，质量显示稳定值后按开始键进行测量。达到预设时间测定完成，仪器显示窗自动显示水分百分含量。

3精度要求：重复性限不大于0.3%。

4试验报告：取连续两次测定结果的算术平均值作为试样的测定结果。结果保留一位小数。