

外墙防火匀质保温板设备及切割带锯 水泥匀质聚苯板增强剂

产品名称	外墙防火匀质保温板设备及切割带锯 水泥匀质聚苯板增强剂
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产的:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

外墙防火匀质保温板设备及切割带锯 水泥匀质聚苯板增强剂

廊坊聪旭节能科技有限公司匀质板设备成型方法关键加工工序包含，砂浆搅拌、水泥砂浆铺覆、复合型玻璃纤维纱、辊压、铺聚苯保温板、水泥砂浆铺覆、复合型玻璃纤维纱、辊压成型、保养、出模、激光切割、堆积等流程。

1、防火安全：A1级防火安全、耐热、熔点2000 左右，避免事故发生。2、防潮：特殊无机胶凝材料水中易分散化和飘浮，产生料浆，合理包裹聚苯颗粒，其干固后发生一定抗压强度及柔韧度，产生地面防水，对墙面起到了缓冲作用3、隔热保温：传热系数0.045~0.056W/（m²K）中间。4、质轻：多层建筑使用中安全系数显著提升。5、隔音降噪：不但可以起到较好的保温性能，与此同时还可以具有的消声作用，免去噪声损害

均质机器设备全自动分割、全自动下板、快速终压、全自动接板等服务，该设备操作简便，运作稳定，可以根据客户的要求生产制造不一样规格型号、不同类型的外墙保温节能环保产品，商品表面光洁、整平、压实度高，影响了膨胀聚苯板薄抹灰外墙保温工程繁琐复杂施工技术。

匀质板双层带锯机激光切割侧板是摞在一起的，若想做到*强的表面加工精度，使每一块板对角规格保持在1mm之内，那就需要对单面板开展分离出来后压边切分，迅速升降机构锣板组织巧妙地完成全过程。

料坯由流浆成形筒掉下来，由接坯机专车接送到定位切坯处，由切割刀对料坯的竖

向裁边，割下来的边角余料由接坯机传至再生料搅拌器，然后由搅拌机搅拌后传至储浆池以再度应用。

优异保存了传统式EPS保温泡沫板"传热系数低、保温性能好、技术成熟"的优势，而且价格低廉，价钱远低于市场中类似*阻燃性型保温隔热材料，以普通原材料的价钱得到*阻燃性效果，优异，行业前景优异。

环氧胶泥均质聚苯保温板机器设备生产工艺流程可以分为预发泡聚氨酯、慢煮和模压成型三个环节，在这其中以预发泡聚氨酯和模压成型为主体。成形加工加工工艺
原材料计量检测---模贝准备充分---喷脱膜剂---料将搅拌进入电动升降平台的模贝车
---消息提醒到标养室---凝固维护保养---脱模---光纤激光切割—维护保养---检验入
库---原装。成型方法关键加工工序包含，砂浆搅拌、水泥砂浆铺覆、复合型玻璃纤
维纱、辊压、铺聚苯保温板、水泥砂浆铺覆、复合型玻璃纤维纱、辊压成型、保养
、出模、激光切割、堆积等流程

外墙防火匀质保温板设备及切割带锯 水泥匀质聚苯板增强剂