

# 电火花小孔机 电火花小孔机 苏州电加工机床2

产品名称	电火花小孔机 电火花小孔机 苏州电加工机床2
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

## 产品详情

多轴数控电火花小孔加工机床的定位精度又可以理解为机床的运动精度。定位精度主要决定于读数误差，而多轴数控电火花小孔加工机床的移动是靠数字程序指令实现的，故定位精度决定于数控系统和机械传动误差。机床各运动部件的运动是在数控装置的控制下完成的，各运动部件在程序指令控制下所能达到的精度直接反映加工零件所能达到的精度，电火花小孔机报价，所以，定位精度是一项很重要的检测内容。

电火花小孔机应用过程中的问题：

小孔机在运行过程中也会遇到一些问题，比如说同一个型号的穿孔机在有打孔速度的过程中会有差异，通常情况下打孔速度缓慢的原因也是各种各样的原因导致的，电火花小孔机生产，主要应该检查一下水泵上的压力表，看水泵压力是否正常，电火花小孔机，水压要控制在6~8MPA，电火花小孔机价格，水压正常的情况下有助于排泄或者是保障加工的顺利进行。

电火花小孔机使用不同工件需使用何种电极

使用工件钢材需使用黄铜电极管。使用工件钨钢需使用紫铜电极管。使用工件黄铜需使用紫铜电极管，使用工件铝需使用黄铜电极管，使用工件石墨需使用黄铜电极管。

苏州电加工机床研究所有限公司目前主要产品有各种数控电火花微、小孔加工机床、数控电火花线切割机床、轧辊环磨床成套设备、电化学去毛刺机、数控电火花蜂窝磨床、特钢高效切割机等。

电火花小孔机价格-电火花小孔机-苏州电加工机床2由苏州电加工机床研究有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州电加工机床研究有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!