

线切割机床切削液集中供液

产品名称	线切割机床切削液集中供液
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:南通友腾 型号:JHS-1/2 产地:江苏
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技创业园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

产品详情

[切削液集中供液系统](#)属于智能工厂的一部分，将[切削液集中供液技术](#)、[净化处理技术](#)深度融合，为机械加工企业实现生产过程中的切削液智能集中供液。系统由中央控制系统、切削液收集子系统、[切削液净化处理](#)子系统、切削液供液子系统四大子系统构成。通过为净化处理核心组件、切削液收集/供液流路搭载PLC中央控制器、数据传输网关、各类传感器等组件，达到切削液智能集中供液系统的全域感知、智能运行和智能控制，从而实现切削液从机床排液、净化处理、浓度配比到集中供液的全自动化运行。那切削液集中供液系统有哪些优势呢，我们一起来了解下：

1.大数据管理，帮助企业精益生产

切削液集中供液系统可与MES系统实时交换数据，并存储于云端，通过数据分析，优化生产过程，提升生产效率

2.远程监测和控制，生产过程零风险

系统采集的各类数据可直接呈现于终端设备，方便管理人员实时掌握生产状态，实施过程控制

3.全自动运行，节省人力成本

切削液集中供液系统根据生产计划，自动发出指令，控制切削液排液、净化、配比、供液的全过程，无需人工值守

4.解决环保难题，实现清洁生产

切削液废液资源化再利用，实现源头减量，从环保和生产成本两方面创造效益，助力企业清洁生产、降本增效

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！