

卧式IBC桶批发 卧式IBC桶 浩民塑料水塔

产品名称	卧式IBC桶批发 卧式IBC桶 浩民塑料水塔
公司名称	临沂浩民包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新技术产业开发区罗西街道西大官庄村东黄官路南侧
联系电话	0539-8518666 13864936013

产品详情

IBC桶在挤出吹塑过程主要包括以下几个步骤：

1、先使用挤出机经过机头获得一定尺寸的灌状熔融物料，挤出型胚的方法有间歇性挤出法两种。间歇挤出法是挤出型坯后，停止挤出机螺杆的转动，然后再吹塑、冷却、脱模。使用连续挤出法挤出型胚以后，卧式IBC桶，并不能停止挤出机螺杆的转动，是需要连续不断地挤出型坯，供后续的吹塑、冷却等工序。

2、产品挤出以后，经过夹入以后闭合模具，由吹塑系统将型坯吹胀成模具所具有的形状，直到冷却定型可以出模为止。吹塑的方法主要有针吹法、顶吹法、底吹法三种。使用针吹法就是在吹针机构中设置一个半片在模具中，当模具子哦啊闭合的时候，使用吹针进行前进，卧式IBC桶供应商，刺破型坯壁，并且以压缩空气进行吹胀型坯，然后就可以退回吹针，熔融物料密闭痕迹。顶吹法在模具闭合的时候型坯在顶部开口，然后将压缩的空气吹入芯轴。底吹法的型坯是从挤山机挤山后落到模具底部的吹气芯轴上，吹气型胚的作用就是除了吹胀型坯以外，还和模具颈部的两半配合夹住型坯。

3、产品经过吹胀成型以后，可以加大压缩空气的数量然后使用模具夹套通过冷却水进行定行，脱模成为IBC桶。

卧式IBC桶

随着IBC包装的物料品种越来越多，用量越来越大，优势显现的同时也存在着回收处理难、清洗难度大、清洗污水难处理、危废处理费用高等问题。受人民日益增长的美好生活需要、企业的环保责任越来越大、资源利用价值的要求越来越高等因素的影响，IBC的应用受到了一定的限制。洁林技术团队经过多年与试验，开发出可实现IBC循环使用的循环清洁袋。使IBC重复使用率提升三倍，清洗成本降低三分之二，物料残留几乎为零，更大动了IBC产品的应用。卧式IBC桶

除此之外，IBC桶的优势。它装卸简单，可以使用机器操作，不仅节省了搬运过程中的人力物力，还节约

存储的空间，卧式IBC桶厂家，降低了成本。

另外，IBC集装箱的底部都安装有排液阀门，卧式IBC桶批发，可以把桶内的液体更加完全、快速地排出。集装箱也可以清洗后多次重复利用，节约能源，保护环境。

听了上面的介绍，相信您对于IBC集装箱的优点有了一定的了解。

卧式IBC桶批发-卧式IBC桶-浩民塑料水塔(查看)由临沂浩民包装材料有限公司提供。临沂浩民包装材料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。浩民包装——您可信赖的朋友，公司地址：临沂罗庄高新区，联系人：朱总。同时本公司还是从事吨桶，IBC吨桶，食品级桶的厂家，欢迎来电咨询。