

畜牧防疫站实验室污水处理设备全国销售

产品名称	畜牧防疫站实验室污水处理设备全国销售
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

畜牧防疫站实验室污水处理设备全国销售

设备优势：

- 1.应用比较广泛，被应用在实验室的各种废水处理污水处理。
- 2.通过实验室污水处理设备进行多重处理净化，达标排放。
- 3.可以达到全自动化控制，上手简单，无需专人看守。
- 4.可以实现热水漏电，自动断电保护！高压保护，在无水无电的同时会自动切。
- 5.自动定时清洗，延长使用寿命。
- 6.采用全数字液晶屏控制，显示标准**。
- 7.整体设计站式，外观精美大气。
- 8.运行成本低，处理量可以随时随地变化。
- 9.占地面积小，处理方便。
- 10.智能系统，可以做到人机交互PIC控制,开关机可以随时定时，都是根据客户现有的需求所设定，plc全程操控，数据上传；人员在办公室就可以操作。

技术参数及配置

整机模块化结构，SUS304不锈钢机体或喷塑机体，耐腐蚀性强，一体整机，外观靓丽，占地面积少；

系统包含：污水分类收集及各实验室污水收集的管路系统、污水收集储存系统和污水处理装置；

各实验室污水点平层污水收集箱装置，分点污水汇集处理系统；污水间污水密闭储存装置；

产品操作简单，便于集中管理，运行成本低；耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点；

处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染；

采用可编程序智能控制系统；7寸真彩触摸屏人机界面操作系统，自动化程度高，无须专人职守；

动态化显示各级处理运行状况，数字化指标；中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机自动检测，多级权限密码操作；

针对污水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行药品自动投放；

PLC集中控制，具备远程操作控制及显示，运行记录实时存储打印等功能；具备定期自动开机维护功能，缺水及漏水报警等；理化生物实验室污水处理设备

设备特点

实用性广，可适应各类实验室综合废水处理；

通过中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；

漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；

定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，使用寿命更长；

动态化运行，数字化液晶显示水质指标；

模块型集成技术，处理效果好，不会产生废渣、废水等二次污染，运行成本低；

耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点。

通过化学预处理、化学深度处理、消毒灭菌、多级过滤沉淀分离等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理及控制系统进行废水处理。

该系列核酸检测实验室污水处理装置具有技术先进、工艺先进、流程合理、自动化程度高、无需专人值守、处理效果好、达标排放、操作管理方便、外形美观、占地面积小等优点。

适应范围：

该核酸检测实验室污水处理装置被广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检疫检验、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室的综合废水处理，凭借稳定性能，优质处理结果，受到广大客户的一直好评。