

EVA薄膜生产线生产厂家 源溯机械 江苏EVA薄膜生产线

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | EVA薄膜生产线生产厂家 源溯机械 江苏EVA薄膜生产线 |
| 公司名称 | 南通源溯机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢 |
| 联系电话 | 13913769769 13913769769 |

产品详情

EVA太阳能封装胶膜生产线：

该胶膜在常温时无粘性，EVA薄膜生产线价格，经一定条件热压便发生熔融粘接与交联固化，产生永1久性粘合密封，是一种新颖的热固性热熔胶膜。

原料：EVA热熔胶，化学名：乙烯-醋酸YI烯共聚物;英文ethylene-vinyl acetate copolymer;

主要工艺：将EVA粒料与交联固化剂、增粘剂混合均匀，再将经过处理的抗1氧化剂、紫外吸收剂、稳定剂等加入混合料中，经挤出机共混挤出，再经流延、冷却、牵引等得到成品。

EVA太阳能封装膜生产线

全自动的称重式计量装置，江苏EVA薄膜生产线，保证多种固体、液体添加助剂及原料高精度喂料。

低温挤出系统在保证充分混炼塑化的情况下，防止固剂提前固化交联留延部分的特殊设计，的解决了粘辊，EVA薄膜生产线生产厂家，玻璃问题。

的在线回火去应力装置

生产线中多出张力控制系统，使富有弹性的片材在冷却、牵引及收卷过程中平稳输送。

流涎挤出机采用单螺杆挤出，螺筒恒温循环水冷却系统解决了塑化和不交联的技术难点。2、辊身部分采用双面压花，EVA薄膜生产线设备厂家，并解决胶膜粘辊的技术难点。

3、冷却部分采用冷却辊与消除应力冷床，使胶膜平稳运行并充分定型，确保收缩率小于3%；

EVA太阳能封装膜生产线

EVA太阳能封装膜以醋酸乙烯共聚物（EVA）为原材料，加入交联剂、粘结促进剂、稳定剂配合而成。它具有较强的粘结性、良好的耐候性、透光度和**的耐紫外光特性。它的耐热、耐高温、耐高湿对玻璃、太阳能电池片、背板不仅具有短期的粘合性，长期粘合性能也非常优越。

南通源溯机械制造有限公司，欢迎新老客户来电咨询！

EVA薄膜生产线生产厂家-源溯机械-江苏EVA薄膜生产线由南通源溯机械制造有限公司提供。“塑料挤出成型设备”选择南通源溯机械制造有限公司，公司位于：南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢，多年来，源溯机械坚持为客户提供好的服务，联系人：韩志强。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。源溯机械期待成为您的长期合作伙伴！