

# 混凝土电缆槽模具 一体成型方式制作 ABS注塑成形

产品名称	混凝土电缆槽模具 一体成型方式制作 ABS注塑成形
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	50.00/件
规格参数	材质:PP/ABS 周转次数:200次 生产周期:3天
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

## 产品详情

混凝土电缆槽模具，是电缆槽其中的一种，这个电缆槽模具是采用一体成型的方式生产出来的，在很多地方进行铺设和使用，特别是高铁，高速等等地方都可以见到这个混凝土电缆槽模具。常见的电缆槽模具都是塑料材质生产出来的。

从选材到加工生产，严格控制电缆槽模具，确保客户收到的模具是完好无损的。没有单一的规格和尺寸，因为不同的区域和施工方案也会使用不同的矩形槽。根据所需的体积和模具数量，可以使用塑料模具进行拼接，但是大多数是定制的电缆槽钢模板。由于混凝土体积大，压力高，浇筑到塑料模中之后很容易损坏模具，因此大型电动电缆槽基本采用钢模预制。

电缆槽模具设计加固。采用新型ABS集成式铁路电缆槽模具。电缆槽模具基本上具有较强的抗弯曲拉伸、耐酸和抗渗透性，韧性和冲击强度都很高。由于桥架模具尺寸较大，之外表面采用加强筋加固，在水泥电缆桥架实际脱模过程之中不易损坏，有效提高了电缆槽模具冬季施工时的重复使用次数，混凝土养护分为三类：蓄热法、加热法和外加剂法。模具只有定期固化才能长期重复使用。可一次成型，提高生产效率，节约使用成本。