

六安氨分解更换配件，氨分解更换炉胆，分子筛，镍触媒

产品名称	六安氨分解更换配件，氨分解更换炉胆，分子筛，镍触媒
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	1850.00/件
规格参数	沃拓:10 AQ-20:50 苏州:100
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

应用领域：氨分解保养维修金属热处理：不锈钢带、各种精密钢带、钢丝等钢材和合金、铜管、铜丝、铜带等退火的保护气氛金属还原：钨钼还原、铁粉还原的还原气氛粉末冶金：铁基、铜基还原的还原保护气氛其它：磁性材料、特种陶瓷、金刚石制品、硬质合金中保护气。可为客户定做各个厂家生产的氨分解炉内胆，有U型和梅花型等多种型号，全部由2520无缝钢管制成，内装西南化工院生产的Z204型镍触媒，保证产气量氨分解特点设备投资少：工艺成熟、简单，流程短，价格低廉；用于提取纯氢仍有很高的经济性；运行成本低：液氨原料便宜，能耗低、效率高，是保护气氛经济的来源；性能可靠、使用寿命长：优质催化剂、耐热不锈钢内胆，镍铬合金电热元件和不锈钢阀门使整套系统保证了使用寿命。安装简单：撬装式结构，体积小，结构紧凑，无须基建，连接好水、电及进出气管就可投入正常生产。氨分解炉胆使用维护方便：通过自动温控仪控温，阀门调节流量，无需特别训练的操作人员，即可得到连续、稳定的气量。安全性高：分解压力低，真正的无氧制氢和无氧环境，保证了系统安全性。氨减压阀调节性能好：在额定产气范围内可随意调节，以适应不同的用气要求。系统流程说明采用国外先进技术，分解炉体采用立式圆筒形结构，炉胆结构为梅花型柱状结构，电热材料均匀地环绕在分解炉胆的四周，这种结构加热均匀性好，热利用率高。分解炉胆选用耐热不锈钢管，增强了炉胆的抗腐蚀性，进氨管采用双层进口合金钢同时加厚进氨管的厚度，避免了氨在高温下对钢的强腐蚀在电热材料的选型上，根据氨分解炉的使用温度，选用电热扁带作为加热元件，该材料耐高温，寿命长。核心保温材料硅酸铝纤维采用真空吸滤的方法成型并加以表面五次以上的强化。使得保温材料有质轻而高强度结构，独特的结构决定了该材料的传热系数比同类产品低15%。电器控制选用可控硅控制，减少了电热元件的通断电次数，延长了电热元件的使用寿命，同时避免了使用接触器控制的工作噪声。氨减压阀门采用美国FISHER公司阀，减压稳压效果好，运行寿命长。氨分解保养维修6.本产品具有结构紧凑、占地面积小、投资少、操作简便、能耗低等特点，与纯套装置配套使用，能够获得纯度很高的保护气体