

VLASF-150PH-WXM东芝伺服控制器频繁报AL06,AL08,AL09,Toshiba

产品名称	VLASF-150PH-WXM东芝伺服控制器频繁报AL06,AL08,AL09,Toshiba
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

有一台东芝放大器型号是VLASF-150PH-WXM这段时间发生报警AL01,AL02,AL03,是什么问题吗?该怎样维修呢?东芝驱动器或者伺服电机出现故障时。如果仍不能解决问题,切忌擅自维修,产生过流原因:瞬间输出的电流达到驱动器的限定值;硬件检测到过流信号;原因 处理方案,输出侧两两之间短路,检测接线并重新修改接线,若仍然报警,输出侧对地短路,检测接线并重新修改接线,若仍然报警,负载较重,工作时的电流过大,重新确认选型是否正确,检查机械设备是否出现异常,若仍然报警,编码器线焊线错误 重新检测编码器线序是否正确,同时编码器屏蔽层是否可靠接地,电机 UVW 对地短路 确认电机故障之后,请及时更换电机干扰产生误动作 采取抗干扰策略,改善外部接线,过电压产生原因:驱动器母线 PN 上的电压达到限定值;220V 等级驱动器正常 PN 电压 310V,过压限制值 430V,380V 等级驱动器正常 PN 电压 540V,过压限制值 830V,硬件检测到过电压信号;原因 处理方案,主回路输入电压过高,检测外部输入电压是否过高,若输入电压正常,请在继续如下操作:请测量驱动器 P 与—(N-)之间的电压是否正常,若不正常,若 P 与—(N-)之间的电压正常,负载过重,可采取如下方案:延长加减速时间;增加外部制动电阻;减小负载;增大伺服驱动器的容量,电机绝缘不良 确认故障点之后,请及时更换电机,欠压产生原因:(1)驱动器母线 PN 上的电压低于限定值;220V 等级驱动器正常 PN 电压 310V,欠压限制值 200V,380V 等级驱动器正常 PN 电压 540V,欠压限制值 400V,硬件检测到欠压信号;原因 处理方案,输入电压偏低,检测电源输入电压是否正常,若输入电源正常,请在继续如下操作:测量 P 与—(N-)之间的电压是否正常;若电压正常,检测 N+与 N-的短路插是否可靠连接;主电源未连接 确认问题之后,请把主电源可靠连接至驱动器的输入端子上,