

全自动注液系统 福燊效率快 全自动注液系统定做

产品名称	全自动注液系统 福燊效率快 全自动注液系统定做
公司名称	东莞市福燊精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇林村西发路9号
联系电话	15323526352 15323526352

产品详情

全自动注液系统都有哪些部分组成？

自动全自动注液系统是由手套箱、自动称重系统、自动上下夹装置、注液夹具、自动注液系统、自动静置系统、注液后自动检重系统、自动补液系统、电解液罐自动补液稳压系统和电控系统等构成。手套箱外形尺寸：长14.80米*宽1.48米*高1.90米（高度含电控箱），实际设备的外形尺寸会根据设计要求会略有变化。福燊拥有多年销售全自动注液系统的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买全自动注液系统的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

福燊注液机功能和原理介绍

福燊注液机功能和原理介绍：

全自动注液系统主要用于聚合物电池自动注液工艺。

全自动注液系统完成手套箱内皮带送料、电池手工上夹具、真空吸盘自动开口、自动真空注液、自动抽真空静置（4个真空静置腔）、自动真空预封、电池下夹具，电池盒从皮带自动出料等功能。

如上图所示，全自动注液系统为10工位(8个夹具)直线式顺时针循环工作，1号工位上下电池，2号工位吸盘开口真空注液，3号工位抽真空静置，4号工位抽真空静置,5号工位夹具移位，6号工位自然静置，7号工位自然静置，8号工位抽真空静置，9号工位电池真空预封口，10号工位夹具向左移回原位。

福燊全自动注液系统静置优势

福燊全自动注液系统提高电解液下液速度，也保证了电芯在注液过程中的性能优化。

另外，福燊全自动注液系统以其独有的技术，将转盘型注液机，改善为直线式注液机。

由转盘型注液机的单静置腔体，提升为，4静置腔体的直线式结构。

就静置时长，由原有的15秒，延长至60秒。

使整个自动注液机静置工序，提高了4倍的效果。

福燊全自动注液系统一直致力于注液工序中各方面细节的优化，给用户适合的体验。

以真诚的服务，实惠的价格，给与客户实用的自动化设备。