

氨分解维护(氨分解更换炉胆，更换镍催化剂)

产品名称	氨分解维护(氨分解更换炉胆，更换镍催化剂)
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	15200.00/台
规格参数	沃拓:10 AQ-15:50 苏州:100
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

Q系列氨分解气体发生装置的优点：氨分解保养维修|成本低：该系统是一种简便获得氢氮混合气的方法，比水电解制氢具有投资少、体积小、能耗低、效率高等优点。2性能可靠：通过自动温控仪控温，阀门调节流量，无需特别训练的操作人员，即可得到连续、稳定的气量。选用优质催化剂、耐热不锈钢，镍铬合金电热元件和不锈钢阀门使整套系统使用寿命更长。3使用方便，该设备结构紧凑、占地面积小，为整体撬装式；安装过程简单，无须基建，就地摆放，连接好水、电、进出气管就可投入正常生产。4高安全性，分解压力低为0.05Mpa；即用即分解，在额定产气范围内可随意波动用气，一般情况下无须储罐储存氢气；为无氧制氢，制氢全过程均为无氧环境。）应用领域：氨分解保养维修金属热处理：不锈钢带、各种精密钢带、钢丝等钢材和合金、铜管、铜丝、铜带等退火的保护气氛金属还原：钨钼还原、铁粉还原的还原气氛粉末冶金：铁基、铜基还原的还原保护气氛其它：磁性材料、特种陶瓷、金刚石制品、硬质合金中保护气。可为客户定做各个厂家生产的氨分解炉内胆，有U型和梅花型等多种型号，全部由2520无缝钢管制成，内装西南化工院生产的Z204型镍触媒，保证产气量氨分解特点设备投资少：工艺成熟、简单，流程短，价格低廉；用于提取纯氢仍有很高的经济性；运行成本低：液氨原料便宜，能耗低、效率高，是保护气氛经济的来源；性能可靠、使用寿命长：优质催化剂、耐热不锈钢内胆，镍铬合金电热元件和不锈钢阀门使整套系统保证了使用寿命。安装简单：撬装式结构，体积小，结构紧凑，无须基建，连接好水、电及进出气管就可投入正常产。氨分解炉胆使用维护方便：通过自动温控仪控温，阀门调节流量，无需特别训练的操作人员，即可得到连续、稳定的气量。安全性高：分解压力低，真正的无氧制氢和无氧环境，保证了系统安全性。

氨减压阀调节性能好：在额定产气范围内可随意调节，以适应不同的用气要求。系统流程说明采用国外先进技术，分解炉体采用立式圆筒形结构，炉胆结构为梅花型柱状结构,电热材料均匀地环绕在分解炉胆的四周，这种结构加热均匀性好，热利用率高。分解炉胆选用耐热不锈钢管,增强了炉胆的抗腐蚀性,进氨管采用双层进口合金钢同时加厚进氨管的厚度，避免了氨在高温下对钢的强腐蚀在电热材料的选型上,根据氨分解炉的使用温度，选用电热扁带作为加热元件，该材料耐高温,寿命长。核心保温材料

硅酸铝纤维采用真空吸滤的方法成型并加以表面五次以上的强化。使得保温材料有质轻而高强度结构，独特的结构决定了该材料的传热系数比同类产品低15%。电器控制选用可控硅控制，减少了电热元件的通断电次数，延长了电热元件的使用寿命，同时避免了使用接触器控制的工作噪声。氨减压阀门采用美国FISHER公司阀，减压稳压效果好，运行寿命长。氨分解保养维修6.本产品具有结构紧凑、占地面积小、投资少、操作简便、能耗低等特点，与纯套装置配套使用，能够获得纯度很高的保护气体