

黑龙江液压扭力扳手风批厂家

产品名称	黑龙江液压扭力扳手风批厂家
公司名称	深圳市东日吉田自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117
联系电话	17722680889 17722680889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市东日吉田自动化设备有限公司

目前国内很多行业，大多还是使用机械式的扭矩扳手，随着我国相关行业的不断发展，机械式的扭矩扳手已不能满足要求。国内许多研究机构和企业，都曾研究过数显扭矩扳手，其结构是在扳手的头部安上扭矩传感器。国外数显扳手的应用已十分普遍，但国外数显扳手的价格依然比较昂贵。因而了解国内外数显扳手的研​​究应用情况，对我们进一步研究适应我国市场和要求的数显扳手，具有重要的意义。

扭力扳手的使用

了解各种扭力扳手的原理和各部分的作用还不够，一个合格的技术员，液压扭力扳手风批厂家，操作者还需要知道各种扭力扳手的用途，会合理地选择适当的量具
扭力表用于对需要观察其在施力过程中的力值变化且不确定所需要的力值

大小的测量和检定.

扭力批一般用于较小扭力值的测量，通常不会大于20kg.

扭力扳手应用范围较广，在加固扭力时，只需要设定其要求值便可进行操作.相对来讲比较简单.

扭矩扳手分为定值式、预置式两种，预置可调式扭矩扳手是指扭矩的预紧值是可调的，使用者根据需要进行调整，使用扳手前，先将需要的实际拧紧扭矩值预置到扳手上，当拧紧螺纹紧固件时，若实际扭矩与预紧扭矩值相等时，扳手发出“咔嗒”报警响声，此时立即停止扳动，释放后扳手自动为下一次自动设定预紧扭矩值。扭矩扳手手柄上有窗口，窗口内有标尺，标尺显示扭矩值的大小，窗口边上有标准线。当标尺上的线与标准线对齐时，那点的扭矩值代表当前的扭矩预紧值。设定预紧扭矩值的方法是，先松开扭矩扳手尾部的尾盖，然后旋转扳手尾部手轮。管内标尺随之移动，将标尺的刻线与管壳窗口上的标准线对齐。头部尺寸可随用户需求而配置，如内六角、开口、一字、十字头、梅花头、标准头等。

黑龙江液压扭力扳手风批厂家由深圳市东日吉田自动化设备有限公司提供。深圳市东日吉田自动化设备有限公司为客户提供“销售气动工具及电动工具,东日品牌和维修工具,自动化设计及生产”等业务，公司拥有“日本瓜生风批、台湾新捷、MAS标签剥离机、东日扭力工具”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在深圳市龙岗区平湖街道禾花社区华南大道一号华南国际印刷纸品包装物流区（一期）P21栋117的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：龚玲。