

VLASF-150PH-WXM东芝TOSHIBA伺服放大器报AL15,AL16,AL17修理

产品名称	VLASF-150PH-WXM东芝TOSHIBA伺服放大器报AL15,AL16,AL17修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

注塑机上面用的东芝驱动器放大器发生报警AL11,AL15,AL16是什么问题吗？该怎样维修？

是不是里面过电流短路引起的吗？可能任何相相或相位之间的短路。内部报警类型 欠压24VDC驱动器输入电压低于下限：24v电压太低。环境温度过高检查冷却风扇和任何限制气流。检查电气环境温度安装驱动器的机柜以及机柜外的环境温度。内部报警类型制动晶体管保护短路制动电阻。如果是外部的制动电阻连接到变频器，检查电阻器体积和接线。速度回路FBK初始化错误检查速度FBK设置。检查速度FBK连接。位置回路FBK初始化错误检查位置FBK设置。检查位置FBK连接。位置回路FBK错误检查位置回路和的连接两侧连接器驱动电机。如果伺服驱动器的红灯闪烁，出现故障，出现该故障表示部的使能信号没有接您可以通过右边的，来屏蔽故障报警表示当逻辑电压低于18V时不报警，但建议您不要设置该项。每个故障的故障原因及其解决方法如下：两个是内部错误，，是编码器故障，检查是否连接编码器，或者编码器线是否断开或者接触不良；编码器计数错误通过N相信号来判断检查编码器的屏蔽线是否接触良好，还有就是把编码器线分开走线，提高抗干扰性，也就是说是干扰的问题，要两头都要接金属外壳体，如果还是有问题，如果现场干扰很严重，