

西门子伺服电机轴承异响(分析修复解决)

产品名称	西门子伺服电机轴承异响(分析修复解决)
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子伺服电机维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子伺服电机轴承异响(分析修复解决)；

恒税公司拥有先进的西门子伺服电机故障在线检测设备，的维修设备及相关模拟试验台，维修效率高，另外拥有一支经验丰富，强弱电相结合的工程师队伍，维修实力强。公司采用电路板无原理图芯片级维修技术，使硬件修复率达到90%左右。

通电后西门子伺服电机轴承异响分析解决办法：

故障原因 转子绕组有断路(一相断线)或电源一相失电；绕组引出线始末端接错或绕组内部接反；电源回路接点松动，接触电阻大；电动机负载过大或转子卡住；电源电压过低；小型电动机装配太紧或轴承内油脂过硬；轴承卡住。

西门子电动机起动困难，额定负载时，电动机转速低于额定转速较多

1.故障原因 电源电压过低；面接法电机误接；转子开焊或断裂；转子局部线圈错接、接反；修复电机绕组时增加匝数过多；电机过载

电动机空载电流不平衡，三相相差大

1.故障原因 绕组首尾端接错；电源电压不平衡；绕组存在匝间短路、线圈反接等故障。

电动机运行时响声不正常有异响

故障原因 轴承磨损或油内有砂粒等异物；转子铁芯松动；轴承缺油；电源电压过高或不平衡。

运行中电动机振动较大

故障原因 由于磨损轴承间隙过大; 气隙不均匀; 转子不平衡; 转轴弯曲; 联轴器(皮带轮)同轴度过低。

出现这种原因通常是因为环境的原因，由于环境的潮湿度很高，一些电机的绝缘受潮，使得绝缘电阻值不符合规定的要求。还可能因为粉尘较大，产生钻孔现象，导致定子绕组的绝缘被击穿接地。随着机械行业不断的发展，市场对于电机机械的需求也是不断的提高。在使用电机的过程也一定会有一故障的产生，所以需要进行修理。直流电机换向过程中为什么会产生火花呢?根据理论和实践分析，影响换向的原因很多，有电磁的、机械的、电化学的等等，并且它们之间又相互影响，十分复杂。

由于电机绕组存在短路、接地等故障，发热烧断线圈导线，造成断路。5高压电机维修或装配时不小心有机械撞伤，使端部绕组或连线撞断。直流电机维修换向恶化不良时所谓节痕，就是在换向器工作表面出现有规律的变色或1极距型节痕。

西门子伺服电机轴承异响(分析修复解决)；

西门子伺服电机磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等维修