

6CrW2Si SKD61 DC53 SKD11 FDAV S136 718H

产品名称	6CrW2Si SKD61 DC53 SKD11 FDAV S136 718H
公司名称	昆山亨利鑫金属材料有限公司
价格	35.00/KG
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇宋家港285号/城北玉城南路8号
联系电话	0512-55172555 15850355585

产品详情

6CrW2Si

日本标准：JIS G4404：2000

美国标准：ASTM A681：2007

国际标准：ISO 4957:1999

6CrW2Si钢是在铬硅钢的基础上加入了一定量的钨而形成的钢种，因为钨有助于在淬火时保存比较细的晶粒，而使回火状态下获得较高的韧性。6CrW2Si钢具有比4CrW2Si钢和5CrW2Si钢更高的淬火硬度和一定的高温强度。

通常用于制造承受冲击载荷而又要求耐磨性高的工具，如风动工具，凿子和冲局模具，冷剪机刀片，冲裁边用凹模，空气锤用工具等。

6CrW2Si钢的化学成分

6CrW2Si钢化学成分GB/T1299—2000) w/%

C	Si	Mn	Cr	W	P
0.55~0.65	0.50~0.80	0.40	1.00~1.30	2.00~2.70	0.030

6CrW2Si钢的物理性能

6CrW2Si钢的临界温度示于表。

6CrW2Si钢临界温度

临界点	Ac1	Ac3	Ms
温度 (近似值) /	775	810	280

6CrW2Si钢的热加工

6CrW2Si钢的热加工工艺示于表。

6CrW2Si热加工工艺

项目	加热温度/	始锻温度/	终锻温度/
钢锭钢坯	1170~1200 1150~1170	1150~1180 1100~1140	850 850

6CrW2Si钢力学性能：

硬度：退火,285 ~ 229HB,压痕直径3.6 ~ 4.0mm;淬火, 57HRC

6CrW2Si钢热处理规范及金相组织：

热处理规范：试样淬火860～900℃，油冷。

6CrW2Si钢交货状态：

钢材以退火状态交货。

常用规格

钢材牌号 圆钢 类别 板材

6crw2si钢材模具钢材|材料 45 国产钢材 20厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 50 国标钢材 25厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 55 非标钢材 30厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 60 期货钢材 35厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 65 现货钢材 40厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 70 零售钢材 45厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 75 批发钢材 50厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 80 模具钢材 55厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 85 特殊钢材 60厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 90 金属材料 65厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 95 模具材料 70厚

6crw2si钢材模具钢材|材料 100 热处理 75厚

[昆山亨利鑫金属材料有限公司](#)本公司

本着信誉第一、顾客至上、共同发展的诚信原则，专业经营、库存齐全、交货迅速、品质稳定的理念追求最完善的服务予广大顾客，为客户排忧解难、提供最佳配置方案，提升产品品质、降低顾客生产成本

联系人:游先生15260907993 许先生15850355585

TEL:0512-55172555

FAX:0512-55171000

友情提示：

- 1.如需加工光板、精板、热处理等配套服务的请联系后再定价格.
- 2.以上价格均为现金未税价，如需要17%增值税发票价格另议.
- 3.可按客户要求尺寸开锯，按实际重量称重（光/精板理算计重）.
- 4.具体的材质方面参数、成份请联系索取供参考.
- 5.运费将按实际情况做调整.

重要说明

由于市场瞬息万变，网站所标价格

均为虚构，真实价格敬请来电咨询

为了满足广大客户的需求，我司提供24小时在线服务，随时欢迎您的来电

销售热线一：0512-55172555 销售热线二：15850355585