

# 定制氨分解，氨分解维修

产品名称	定制氨分解，氨分解维修
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	15200.00/台
规格参数	沃拓:10 A-10:15 苏州:100
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

## 产品详情

分解炉胆我公司选用上钢五厂310s耐热不锈钢管,增强了炉胆的抗腐蚀性,进氨管采用双层进口合金钢同时加厚进氨管的厚度，避免了氨在高温下对钢的强腐蚀性。\*在电热材料的选型上,根据氨分解炉的使用温度，选用上海合金材料厂cr20ni80电热扁带作为加热元件，该材料耐高温,寿命长。\*核心保温材料硅酸铝纤维采用真空吸滤的方法成型并加以表面五次以上的强化。使得保温材料有质轻而高强度结构，独特的结构决定了该材料的传热系数比同类产品低15%。\*电器控制选用可控硅控制，减少了电热元件的通断电次数，延长了电热元件的使用寿命，同时避免了使用接触器控制的工作噪声。

氨分解保养，炉胆更换，镍触媒更换

一、检查和保持氨分解的气路系统气密性，氨气泄漏有刺激臭味，而分解气体无色无味，却是易燃易爆气体。

二、分解炉的压力是否过高。

三、进氨流量计流量是否过大，其中是否有液态氨冲入。

四、有中间罐或液氨储罐时注意观察液位压力，压力为0.3~0.8Mpa为宜，液位根据实际低于满刻度的15%就要及时找对策（液氨是否能及时供应），高于75%时就要注意切断液氨供应(氨瓶，槽车等)。

五、用氨瓶供应时注意液氨是否用完，如果用完应及时更换。

六、各个压力表是否正常显示。

七、干燥器是否正常切换，切换是否正确。

八、氨罐或中间罐液位及其周边或本身有什么异常。

九、氨分解减压阀是否灵敏，是否失效。

其次，每年检查内容：氨分解保养炉胆更换，镍触媒更换

一、各种压力表的校准检测，表壳等损坏或有异常及时更换。

二、系统压降过大或干燥器用过两三年之后出现露点过大或残氨过大需要更换5A分子筛。

三、其他流量计、阀门、电器元件等出现不太正常或外表有缺陷时要及时更换。由于氨罐或中间罐的危险性，有过几年后重新试压检漏探伤。

四、氨罐或中间罐用时间过长时，由于氨中含有杂质，所以在氨罐或中间罐底部会沉淀有脏物，至少每年检查排放一次。

五、氨分解炉胆的检测，有没有出现开裂，变形或者起皮严重的现象。

六、氨分解镍触媒分解氨气的效果有缺陷或分解出来的气体有氨味，一般是2-3年更换一次