

th001模箱匀质板设备 生产工艺流程

产品名称	th001模箱匀质板设备 生产工艺流程
公司名称	廊坊坤明机械设备有限公司
价格	170000.00/套
规格参数	类型:混凝土机械 生产方式:传送带 产地:河北廊坊
公司地址	大城县平舒镇王庄村
联系电话	15030679988

产品详情

根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加水泥级匀质保温板的抗压能力和保温防火性能。水泥基匀质板设备是将发泡剂加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板材，是目前墙体保温和墙体保温防火隔离带理想的保温材料，该产品导热系数低、保温、不燃、防水，与墙体粘结力强、强度高，无害放射物质、环保。与建筑物使用寿命同期，而且施工简便、快捷。

上部剪叉贴实或者涂刷防水涂料增强，伸出屋面管道卷材铺贴与排气孔相似，但应加铺两层附加层，防水层铺贴后，上端用细铁丝扎紧，用密封材料封密，附加层卷材裁剪方法参见水落口做法，e阴阳角处的基层涂胶后要用密封材料封密，宽度为距转角每边00mm，再铺一层卷材附加层，F节点处理，a天沟檐沟，天沟檐沟必须按设计要求找坡，转角处应抹成规定的圆角，找坡找平层宜用水泥砂浆抹面，针尖麦芒

。