A052不锈钢焊条

产品名称	A052不锈钢焊条
公司名称	河北江特耐磨焊条厂
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市五一路开发区
联系电话	0319-5708806 13363783696

产品详情

A052

说明: A052是钛钙型药皮的超低碳Cr18Ni24Mo5不锈钢焊条，其焊缝金属具有耐含甲酸、醋酸介质点腐蚀及抗氯离子腐蚀性能，它比A022等焊条耐腐蚀性能为优。具有优良的焊接工艺性能，可交直流两用。

用途:
用于化学耐硫酸、醋酸、磷酸的反应器、分离器，同时可用于抗海水腐蚀用钢（00Cr18Ni24Mo5）以及异种钢的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Mo	Cr
保证值	≤0.04	≤2.00	≤1.00	≤0.030	≤0.040	≤2.0	22.0~27.0	4.00~5.50	17.0~22.0

熔敷金属力学性能

试验项目	σb(MPa)	δ5(%)
保证值	≥490	≥25

参考电流 (AC、DC+)

焊条直径(mm)	φ2.0	φ2.5	φ3.2	φ4.0	φ5.0

焊接电流(A)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200
注意事项: 1.焊前焊条须经200-250°C烘焙1h。 2.尽可能采用直流电源，电流不宜过大。					