

A052不锈钢焊条

产品名称	A052不锈钢焊条
公司名称	河北江特耐磨焊条厂
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市五一路开发区
联系电话	0319-5708806 13363783696

产品详情

A052									
说明: A052是钛钙型药皮的超低碳Cr18Ni24Mo5不锈钢焊条, 其焊缝金属具有耐含甲酸、醋酸介质点蚀及抗氯离子腐蚀性能, 它比A022等焊条耐腐蚀性能为优。具有优良的焊接工艺性能, 可交直流两用。									
用途: 用于化学耐硫酸、醋酸、磷酸的反应器、分离器, 同时可用于抗海水腐蚀用钢 (00Cr18Ni24Mo5) 以及异种钢的焊接。									
熔敷金属化学成分(%)									
化学成分	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Mo	Cr
保证值	0.04	2.00	1.00	0.030	0.040	2.0	22.0~27.0	4.00~5.50	17.0~22.0
熔敷金属力学性能									
试验项目	b(MPa)					5(%)			
保证值	490					25			
参考电流 (AC、DC+)									
焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0				

焊接电流(A)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200
注意事项: 1.焊前焊条须经200-250 烘焙1h。 2.尽可能采用直流电源，电流不宜过大。					