

食品厂采购一体化污水处理设备

产品名称	食品厂采购一体化污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	11450.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

食品厂采购一体化污水处理设备

主要包括：生物处理技术、自然处理技术。经过人类上百年的实践，国际上公认以生物处理为经济效益比好。因此世界上大多数污水处理厂采用生物处理工艺。污水生物处理分为厌氧生物处理和好氧生物处理两大类。厌氧生物处理技术降解有机物的效率有限，出水水质较难达到本项目的要求，且占地相对较大，废气收集处理问题也不好解决。因此也不考虑单独使用。化粪池作为典型的厌氧处理，作为标准的设施用于污水处理的前处理。

生物膜法是一种比较适合小型生活污水处理的工艺技术，与传统活性污泥法处理系统相比较，生物膜法

易于维护运行、节能省电、占地面积小，污泥少，一次性投资较普通活性污泥法稍高一些但可以接受，但如果出水要求较高需要增加深度处理，投资较高。膜生物反应器以出水水质稳定优良为其优势，但一次性投资成本稍高。本工程要求处理出水用作景观水，且不能影响周围人们的身体健康，故对出水水质要求较高，且要求有较高的稳定性。本工程推荐选用膜生物反应器工艺作为可以选择]处理工艺。

食品厂采购一体化污水处理设备

膜生物反应器MBR是二十世纪末发展起来的新技术，它是膜分离技术和活性污泥生物技术的结合。它不同于活性污泥法，不使用沉淀池进行固液分离，而是使用中空纤维膜替代沉淀池，因此具有固液分离性能，同时利用膜的特性，使活性污泥不随出水流失，在生化池中形成8000 - 12000mg/L超高浓度的活性污泥浓度，使污染物分解，因此出水水质良好、稳定，出水细菌、悬浮物和浊度接近于零。生活污水处理后可直接回用，在污水处理方面具有传统工艺不具备的优点。

(1) 出水水质优良、稳定。

(2) 工艺简单。由于膜的高效分离作用，不必单独设立沉淀、过滤等固液分离池。

(3) 占地面积少。处理单元内生物量可维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大缩短。

(4) 污泥排放量少，只有传统工艺的30%，污泥处理费用低。

(5) 膜生物反应器可以滤除细菌、病毒等有害物质，可显著节省加药消毒所带来的长期运行费用并扩大污水回用范围。

(6) 系统抗冲击性强，适应范围广。

(7) 较好的设备化和自动化，管理简便。

(8) 模块化设计，易于扩容。