

常州市钢结构焊缝检测无损探伤测试单位

产品名称	常州市钢结构焊缝检测无损探伤测试单位
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

在建筑工程中，钢构件应用广泛。

钢构件是指用钢板、角钢、槽钢、工字钢、焊接或热轧H型钢冷弯或焊接通过连接件连接而成的能承受和传递荷载的钢结构组合构件。

钢构件的焊接质量是很重要的，采用无损探伤对焊缝进行质量检验是重要环节。

无损检测，缩写是NDT，也叫无损探伤，是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、超声、红外、电磁等原理技术并结合仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数检测的技术。

常用的无损检测方法有：超声波探伤（UT）、射线探伤（RT）、磁粉探伤（MT）、渗透探伤（PT）、涡流探伤（ET）等。

钢构件焊接工程

焊缝内部缺陷的无损检测应符合下列规定：

1、采用超声波检测时，超声波检测设备、工艺要求及缺陷评定等级应符合现行地区标准《钢结构焊接规范》GB 50661 的规定；

2、当不能采用超声波探伤或对超声波检测结果有疑义时，可采用射线检测验证，射线检测技术应符合现行地区标准《焊缝无损检测 射线检测 *1部分：X 和伽玛射线的胶片技术》GB/T 3323.1 或《焊缝无损检测 射线检测 *2部分：使用数字化探测器的 X 和伽玛射线技术》GB/T 3323.2 的规定，缺陷评定等级应符合现行地区标准《钢结构焊接规范》GB 50661 的规定；

3、焊接球节点网架、螺栓球节点网架及圆管 T、K、Y 节点焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合地区和行业现行标准的有关规定。

如何较合理地选择无损探伤方法？

可根据设备材质、制造方法、工作介质、使用条件和失效模式，选择合适的无损探伤解决方法。

若是一种无损探伤方法无法很好地解决探伤问题，这时需要结合多种无损探伤方法（超声波探伤、射线探伤、磁粉探伤等），相互配合使用，*好*有效地解决工业无损探伤问题。