

5CrW2Si SKD11 SKD61 DC53 DAC S136 718H

产品名称	5CrW2Si SKD11 SKD61 DC53 DAC S136 718H
公司名称	昆山亨利鑫金属材料有限公司
价格	55.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇宋家港285号/城北玉城南路8号
联系电话	0512-55172555 15850355585

产品详情

5CrW2Si

牌号：5CrW2Si

标准：GB/T 1299-1985

【什么是5CrW2Si钢】

5CrW2Si合金工具钢

5CrW2Si合金工具钢耐冲击工具用钢，成分、性能和4CrW2Si相近。5CrW2Si在铬硅钢的基础上加入2.00%~2.50%（质量分数）的钨而成的，由于加入了钨而有助于在淬火时保持比较细的晶粒，这就有可能在回火状态下获得较高的韧性，并提高回火稳定性。该钢还有一定的淬透性和高温力学性能。

【用途】

用于制造冷剪金属的刀片、铲搓丝板的铲刀、冷冲裁和切边的凹模和和期工作的木工工具，以及手用或风动凿子、空气锤工具、锅炉工具、顶头模和冲头、剪刀（重震动）、切割器（重震动）、混凝土破裂器等。

【生产品种】热轧材、锻材、冷拉材、冷拉钢丝。

【5CrW2Si化学成分】5CrW2Si含碳C 0.45 ~ 0.55,硅Si 0.50 ~ 0.80,锰Mn 0.40,硫S 0.030,磷P 0.030,铬Cr 1.00 ~ 1.30,镍Ni : 允许残余含量 0.25,铜Cu允许残余含量 0.30,钨W 2.00 ~ 2.50

【力学性能】硬度：退火255 ~ 207HB,压痕直径3.8 ~ 4.2mm;淬火 55HRC

【热处理规范】试样淬火860 ~ 900 ,油冷。

【交货状态】钢材以退火状态交货。

【热加工】

5CrW2Si钢的热加工工艺示于表2-18-1。

5CrW2Si钢的热加工工艺

项目	加热温度/	始锻温度/	终锻温度/
钢锭 钢坯	1180~1200 1150~1180	1150~1170 1120~1150	850 850

[昆山亨利鑫金属材料有限公司](#)

本公司本着信誉第一、顾客至上、共同发展的诚信原则，专业经营、库存齐全、交货迅速、品质稳定的理念追求最完善的服务予广大顾客，为客户排忧解难、提供最佳配置方案，提升产品品质、降低顾客生产成本

联系人:游先生15260907993 许先生15850355585

TEL:0512-55172555

FAX:0512-55171000

友情提示：

- 1.如需加工光板、精板、热处理等配套服务的请联系后再定价格.
- 2.以上价格均为现金未税价，如需要17%增值税发票价格另议.
- 3.可按客户要求尺寸开锯，按实际重量称重（光/精板理算计重）.
- 4.具体的材质方面参数、成份请联系索取供参考.
- 5.运费将按实际情况做调整.

重要说明

由于市场瞬息万变，网站所标价格

均为虚构，真实价格敬请来电咨询

为了满足广大客户的需求，我司提供24小时在线服务，随时欢迎您的来电

销售热线一：0512-55172555 销售热线二：15850355585