

N40型高精度数控滚齿机-江苏伊盟云齿轮技术有限公司

产品名称	N40型高精度数控滚齿机- 江苏伊盟云齿轮技术有限公司
公司名称	江苏伊盟云齿轮技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:伊盟云 型号:N40型高精度数控滚齿机
公司地址	无锡市新吴区净慧东道66号4号楼402-1室（注册地址）
联系电话	0510-85381886 18961830623

产品详情

产品介绍：N40型数控滚齿机是一款6轴和8轴的数控型滚齿机，配备了Higerman数控系统，可以通过展成或分度方式加工齿轴、小齿轮（直齿、斜齿、鼓形齿、锥齿等）。轴向进给Z轴由Z和Z1轴组成，可以单独或同时移动，使产品装卸更容易，同时为实现自动化奠定了基础。工件工作台与尾座工作台采用2个轴（C和C1）同步旋转，使双**加工时工件更牢固。机床结构紧凑，多种自动化应用方案，特别适合微型齿轮批量加工。

产品特点：

- 1.全数控
- 2.高效率
- 3.高精度
- 4.高刚性
- 5.功能复合
- 6.自动化程度高
- 7.环境友好
- 8.智能化与信息化
- 9.高的柔性

产品设计、制造及验收标准：

符合GB/T9061-2006 金属切削设备通用技术条件

符合GB15760-2004 金属切削设备安全防护通用技术条件

符合GB/T10095-2008 6级 圆柱齿轮精度标准

符合GB/TT2363-1990 6级 小模数渐开线圆柱齿轮基本齿廓和精度标准

符合机床在设制造及度量方面ISO****

符合噪音级别ISO 1683 : 2015-09

机床静态精度：

* 主轴径向跳动 0.002mm;主轴端面跳动 0.002mm ;

* C、C1主轴同心度 0.003mm

* 丝杠导程误差 0.008mm (全行程) ，直线滚动导轨精度 0.003mm

* Z,Z1、X轴的重复定位精度为 $\pm 0.002\text{mm}$

*加工齿轮精度等级：GB/T10095-2008 6级和GB/TT2363-1990 6级

产品参数：

江苏伊盟云齿轮技术有限公司是一家专注于齿轮加工装备全生命周期服务的创新型企业。

通过打造一站式服务平台，为齿轮加工行业客户提供数控滚齿机、数控插齿机、数控磨齿机、拉床、车齿机、铣齿机、剃齿机、倒棱装置、齿轮热处理设备、齿轮加工自动化生产线等全类型齿轮制造方案及相关装备全生命周期服务。通过推动互联网与齿轮加工行业的融合，实现工业互联网+实体的转型。

目前，公司汇集了国内外20余位****，积累了68000余种齿轮加工工艺，承诺24小时内为客户提供齿轮加工工艺方案，同时为客户提供量身定制的免费技术培训，通过完整的售后服务体系建设，售后华东地区24小时内到达现场等服，同时保证客户终身享有平价的配件服务。