

木工数控纵横锯 硕展机械 数控纵横锯

产品名称	木工数控纵横锯 硕展机械 数控纵横锯
公司名称	高密市硕展机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市柏城镇挪庄路588号
联系电话	15315365676 15315365676

产品详情

精密数控裁板锯的加工优势

精密数控裁板锯有哪些加工优势，今天我们就一起来看一看：

- 1.裁切速度采用变频器控制，能克服不同厚度和不同材质的板材。
- 2.电脑数控自动定位，人为产生的误差，尺寸精度大大提高。
- 3.跟踪吸压系统的配备，完全可以满足你的要求。
- 4.往复锯板机进料采用气动浮珠台面，厚重板料一样变的轻松自如。
- 5.机械手自动送料，劳动强度低，销售。

数控裁板锯厂家解析使用数控裁板锯注意事项

接下来硕展机械给大家介绍一个数控裁板锯的锯片安装注意事项，希望对您有所帮助。

- 1：安装前需设备状态良好，数控纵横锯，主轴无变形，无径跳，安装后固定牢固，无振动等。
- 2：检查锯片有无损坏，齿型是否完整，锯板是否平整光洁，以及有无其他异常现象，以确保使用安全。
- 3：装配时，数控纵横锯厂家，确定锯片箭头方向与设备主轴旋转方向一致，做到轻拿轻放锯片。

数控裁板锯的稳定性与精度

关于数控裁板锯的精度我想说能达到使用要求就够了，不要过分强调，更不要听那些不负责任的厂家瞎忽悠，一些销售人员可能会跟您说他家的设备精度能达到0.02MM或0.03MM，我可以告诉你这是不可能的，完全是夸大和欺骗，数控纵横锯多少钱，数控裁板锯依靠伺服和磁尺定位，一般的定位精度是0.02mm，但这个数值仅仅是一个理论值，在机械加工组装时必然存在机械误差，在下料过程中板材和设备也会有微小跳动，因此一台数控裁板锯的精度能做到0.15~0.20MM的误差就已经相当的厉害了，一般来说能够买到一台精度稳定在0.2~0.3MM的电子裁板锯就已经很好了。对家具生产企业来说以前靠人工和推台锯下料时都是靠人工来把握精度，误差甚至都能达到1MM，因此下料精度在0.5MM之下是肯定没有问题的。

木工数控纵横锯-硕展机械(在线咨询)-数控纵横锯由高密市硕展机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市硕展机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为木工机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事数控裁板锯，木工数控裁板锯，包装箱数控裁板锯的厂家，欢迎来电咨询。