

广州支撑轴件探伤检测 金属铸件探伤质量检测

产品名称	广州支撑轴件探伤检测 金属铸件探伤质量检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

能检测出铸件中存在的缩孔、夹杂、气孔和疏松等缺陷；

能检测出焊接接头内存在的未焊透、气孔、夹渣、裂纹和坡口未熔合等缺陷；

能确定缺陷平面投影的位置、大小以及缺陷的性质。

我们把焊件进行焊接后留下的结合部分称为焊缝，对接焊缝、角焊缝、端接焊缝以及槽焊缝等是我们常见的主要焊缝，其中对接焊缝与角焊缝是我们常见的压力容器焊缝。而焊接接头通常指两个或多个零件对接实施焊合作业后留下的接点，焊接接头主要由焊缝、熔合区、热影响区还有其相邻母料，可以说“焊缝”属于“焊接接头”的某部分。焊件进行连接与传力主要靠的就是焊接接头。按照接头构造形式，我们可把接头进行对接接头、T型接头、十字接头、角接头以及端接头划分，就接头检验来说，焊接接头所有部位的性能都很重要，尤其应重点关注接头的薄弱环节。虽然接头存在很多形式，但它们可有相同的连接焊缝形式。