

新能源B27AV1400宝钢AV系列电工钢

产品名称	新能源B27AV1400宝钢AV系列电工钢
公司名称	上海钰源国际贸易有限公司
价格	9.00/千克
规格参数	宝钢:上海宝钢股份有限公司 1400:B27AV1400 上海宝山:宝山宝钢
公司地址	上海市宝山区梅林路358号13幢（注册地址）
联系电话	13636459805

产品详情

宝钢B27AV1400是宝钢生产的新能源汽车电机专用电工钢，主要用于新能源汽车电机

上海钰源国际贸易有限公司主要经营宝钢，武钢，首钢，马钢，太钢，台湾中钢，韩国浦项等国内外各大钢厂的无取向及取向硅钢产品。产品广泛应用于：电机，电焊机，电力变压器，电抗器，互感器等诸多行业。公司可为客户代定钢厂**业务，并且配有多台台湾硅钢分条剪切设备，确保加工尺寸正确。

宝钢新能源汽车电机主要牌号：

B30AHV1500*B30AV1500*B27AV1400*B25AV1300*B20AT1500*B20AT1200*B20AHV1500

含硅量影响硅钢片的性能。硅是钢的良好脱氧剂。它和氧结合,使氧转变为稳定的不为碳还原的SiO₂,避免了因氧原子掺杂而使铁的晶格畸变。硅在铁中成为固溶体后使电阻率剧增，同时有助于将有害杂质碳分离出来。因此，一般含杂质的铁加入硅后能提高磁导率，降低矫顽力和铁损,但含硅量增加又会使材料变硬变脆,导热性和韧性下降，对散热和机械加工不利，故一般硅钢片的含硅量不超过4.5%。碳、硫、氧被认为是硅钢片中的三害。这些元素会增加软磁材料的矫顽力，并使硅钢片的磁滞损耗增大。此外，含氮过多也会妨碍晶粒成长，导致磁滞损耗和矫顽力增加。含铝过多(超过0.5%)的硅钢片脆性太大,很难加工。所以应消除这些对硅钢片有不良影响的杂质元素。冷轧硅钢片或晶粒取向硅钢片又称为戈斯织构钢片，是1934年首先由N.P.戈斯采用冷轧方法制成。它沿轧制方向具有优良的磁性。晶粒取向的织构

钢片不仅在强磁场中具有高的饱和磁通密度和低的铁损，而且在弱磁场中也有良好的磁性（初始磁导率大）。这是由于冷轧工艺过程使钢片中杂质含量降低，并在钢片中造成粗大晶粒。晶粒粗大会使磁导率增大，减小磁滞损耗。冷轧钢片使晶粒的立方体棱边（*易磁化方向）沿轧制方向排列，有利于磁化的进行。这种材料称为单取向硅钢片。现也能制造多方向易磁化的硅钢片（即无取向硅钢片）。

电机高速冲定转子铁芯的要求：1、定位精度要求。该工艺方案中冲槽分离和冲槽切口气隙两道复合工序，要求同一定位基准，确保定、转子槽形、外圆鸠尾槽、轴孔的同心度不大于0.02mm，中心孔定位满足同心度的技术要求，小侧孔与中心孔联合定位满足周向方位度的要求。2、复合工序精度要求。冲槽分离复合工序：该工序有槽形凸模和切口凸模来完成级进冲裁工艺，该工序先冲槽后切口分离定、转子冲片，两凸模在同一圆心轨迹上同步动作，两凸模之间的中心夹角为槽形中心夹角的一倍半，该工艺装备应用在高速冲槽机上，其槽形分度精度由设备上弧面凸轮式步进机构来保证；