

3) 难燃性

难燃，用厚0.5mm的试样试验，可达UL94V—0级标准；在强制燃烧时发烟量很少。

4) 耐药品性

对酸、碱等无机药品及溶剂有优良的耐药品性；但溶于极强的有机溶剂如二氯乙烷、N—甲基吡咯烷酮。

5) 电性能

优异的电性能，在200℃下绝缘性能稳定。

2. 聚醚砜的加工性能

采用注射成型、挤出成型、吹塑成型、压缩成型或真空成型，高模温有助于成型和减小成型引起的应力。

注射成型温度:310 ~ 390

模温:140 ~ 180

PESU是一种无定形树脂，模收缩率很小，可加工成对容限要求高及薄壁的制品。

3. 聚醚砜的应用领域

聚醚砜具有特有的设计性能：包括宽温度范围内（-100 ~ 200℃）的高机械性能、高热变形温度及良好耐热老化性能，长期使用温度达180℃，制品耐侯性好，阻燃及低烟密度性，良好电性能、透明等。

因此PESU制品大量应用于电气电子、机械、医疗、食品及航空航天领域。