

矿井下、地面自动控制、无人值守、远程遥控、防爆煤安兼本安、证件齐全、技术成熟上门安装调试、厂家直供！

产品名称	矿井下、地面自动控制、无人值守、远程遥控、防爆煤安兼本安、证件齐全、技术成熟上门安装调试、厂家直供！
公司名称	西安联力电子科技有限公司
价格	20000.00/件
规格参数	联力科技:KXJ127 环境温度:-10 ~ +40 陕西:西安
公司地址	陕西省西安市沣东新城斗门镇花园工业园169号 (注册地址)
联系电话	02984414459 17691123220

产品详情

u 矿井生产过程综合自动化系统 u 矿山企业综合信息移动发布系统 u 基于 GIS 平台的机电设备动态管理系统 u 煤矿综合调度管理信息系统

u 排水自动化系统 u 胶带机集控系统 u 通风机集控系统 u 压风机集控系统 u 自动化装车配煤系统 u 选煤厂自动化系统

u 多驱动皮带机高压变频控制系统 u 矿井污水处理全自动控制系统 u 恒压供水自动化控制系统 u 矿井工业以太环网系统

u 多网融合应急联动系统 u 工业视频监控系统 u 无线视频监控系统 u 大屏幕拼接显示系统

n 概述

依靠先进管理理念、采用自动化与信息技术，建立覆盖全矿井生产流程的、集监测、控制、管理一体化的、基于网络的大型开放式分布控制系统，形成全矿井各生产环节的过程自动化、生产调度指挥和业务运转网络化、行政办公无纸高效化，以保证对全矿井安全状况和生产过程进行实时监测、监视、控制和调度管理，使矿井集中高效生产，达到减员增效、降低成本的目的，提高矿井整体生产水平

n 排水自动化

煤矿井下水泵是煤矿生产的主要设备之一，实现井下泵房的远程控制与监测，是综合自动化建设的重要组成部分。煤矿排水自动化系统可自动监测水仓水位和其他运行参数，根据水仓水位高低、矿井用电信息等因素，建立水泵自动化运行机制，控制水泵轮流工作，合理调度多台水泵运行，达到避峰填谷运行及节能的目的。同时系统通过触摸屏以图形、图像、数据、文字等方式，实时展示系统工作状态，监测水仓水位、工作电流、电机温度、轴承温度、排水量流量等参数，并通过矿井工业网络实现和综合自动化信息化系统进行数据交换。

系统具有视频巡检功能，通过在轨道上安装移动摄像机，实现视频远程巡视，可掌握水泵房的环境及水泵运行工况，及时发现水泵运行异常情况，避免事故发生和扩大化。

系统设计以安全、可靠、先进为原则，实现在安全生产指挥调度中心对井下排水系统所有设备进行监控，做到泵房无人值守、设备安全可靠运行。

n 胶带自动化

胶带输送机是煤矿生产中非常重要的运输设备，能否安全小运行，直接决定矿井的产量和 生产效率，影响矿井的经济效益。

胶带机集控系统可实现对整个胶带机运输系统的集中监测监控，提高生产效率，降低事故率，减少故障时间，减少现场操作人员，提升经济效益。

系统采用先进的 PLC 处理技术，操作方面、灵活、可靠、抗干扰能力强。采用分布式控制结构，保护功能齐全。具有胶带机跑偏保护、速度检测，打滑和超速保护、急停闭锁、堆煤检测、温度检测、自动洒水灭火、和胶带机纵向撕裂等保护功能。现场可编程功能以及组网功能，采用开放式编程软件和开放式通信协议，可与矿井综合自动化信息化系统无缝对接。

n 压风机自动化

压风机系统的主要任务是提供足够风量的压缩空气来带动风镐、风钻及其他风动工具。因为风动机具的

冲击力强，适合用于钻削坚硬的岩石，所以为矿山采掘工作普遍使用。而且，在有瓦斯和煤尘爆炸危险环境下，使用这种启动机具比使用电动机具安全的多。

为了保障煤矿生产的正常进行，对压风机系统升级建设自动化远程集控系统具有非常重要的现实意义。矿井压风机集控系统能够对压风机系统的管路进行实时自动监测，并通过对数据进行处理，判断出事故的原因及故障点，便于系统快速维护。等.....

西安联力电子科技有限公司位于陕西省西咸新区沣东新城，公司于2018年6月成立，主要从事软件开发、AI智能算法、自动化系统、传感器、的研发、生产及销售；同时立足自身产品及技术优势为客户提供工程技术服务。公司深耕于智能化领域，是一家集软硬件一体的高新技术企业。