

湖南西门子伺服电机报警F32110修复

产品名称	湖南西门子伺服电机报警F32110修复
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子伺服电机报警F32110修复解决方法；

- 1.伺服控制器中编码器的设置不对，修改参数。
- 2.信号干扰，改善接地与屏蔽。
- 3.电机轴承损坏，维修电机。
- 4.编码器或编码器电缆损坏，更换。
- 5.伺服控制器编码器接口损坏或接触不良，维修。

三小时解决好西门子伺服电机报警F32110修复解决方法；

编码器是否损坏我们可以从以下几点判断

- 1.用旋转编码器接PLC,查看脉冲个数或码值是否正确?
- 2.用旋转编码器接示波器查看波形.
- 3.用万用表电压档测试输出是否正常?
- 4.编码器为NPN输出时:测量电源正极和信号输出线,晶体管置ON时输出电压接近供电电压，晶体管置OFF时输出电压接近0V。

编码器损坏的原因有以下几点

- 1、机械损伤

伺服反馈编码器故障中常见的就是各种机械损伤，包括由于机械振动、碰撞、冲击、磨损等因素造成的编码器内部元件结构(码盘、轴和轴承...等)的硬件损坏。

另一种机械损伤，就是编码器轴和轴承的磨损。虽然并不是很常见，但也需要引起一定的重视。

2、过大的振动

过大的机械振动极有可能造成编码器码盘、轴和轴承的损伤。

3、冲击

和所有机电类产品一样，伺服电机和编码器产品也会有额定的抗冲击加速度限值标称。过大的冲击力将可能导致编码器码盘、轴、轴承、集成线路板和芯片的损坏、甚至整个反馈编码器的损毁和报废。

4、电气损坏

在各种编码器故障中，电气损坏也是经常发生的。一方面，当伺服电机或/和编码器反馈线路处在电磁兼容性能较差的机电系统环境中时，在其信号回路上可能会因为受到较强电磁噪声干扰而瞬间产生*(几千甚至上万伏特)的高频冲击电压，导致编码器信号电路的损坏。而另一方面，编码器外部线路的异常，

5、环境影响

这里所说的环境，首先当然还是指伺服电机所处的物理环境，包括：湿度、温度、滴液、油污、粉尘、腐蚀...等等。很多故障伺服电机返厂后的维修报告里，都会提到反馈编码器因受到污染物的侵蚀而损坏

，
仅仅做好对伺服电机的应用防护还是远远不够的，因为对于伺服反馈来说，它还会受到电机内部环境的影响。就需要大家在编码器使用过程中引起重视。