

湖南西门子电机报231100编码器脉冲距离出错解决方法

产品名称	湖南西门子电机报231100编码器脉冲距离出错解决方法
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子电机报231100编码器脉冲距离出错；

解决方法有：

- 1.伺服控制器中编码器的设置不对，修改参数。
- 2.信号干扰，改善接地与屏蔽。
- 3.电机轴承损坏，维修电机。
- 4.编码器或编码器电缆损坏，更换。
- 5.伺服控制器编码器接口损坏或接触不良，维修。

关于电机方面的一些保养注意事项，可以给你介绍介绍：电刷、滑动接触方面的维修保养：(1)用空压气吹净电刷、刷盒和换向器上的碳粉。(2)检查电刷接触弧面是否有烧灼点，接触面是否均匀、光滑，如有缺陷应立即更换。(3)检查电刷在刷盒内是否浮动灵活。(4)检查电刷的压力大小是否均匀适当，通常情况下电刷压力为(1.76~2.25)10⁴Pa，根据电刷的截面积算出每个电刷压力，再与实际测出的压力进行比较。无论电刷的长短，其压力都应达到要求。

(5)检查电刷的磨损高度，当电刷磨损到原高度的1/3时应予更换。需要注意：电刷一次性更换数量不宜过多，成批更换电刷易损坏原换向器表面的氧化膜。只需将磨短的或有问题的电刷换下即可