

供应天津斜床身CKX40高速数控车床

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 供应天津斜床身CKX40高速数控车床 |
| 公司名称 | 天津拓信精密机械设备有限公司 |
| 价格 | 1111.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市西青区梨双路69号 |
| 联系电话 | 135-02004282 13502004282 |

产品详情

CKX40H斜床身数控车床采用30°斜床身结构，刚性强抗震性好，排屑流畅、操作方便；机床配置高精度液压卡盘，工件装夹更方便、快捷。整机采用模块化结构设计，应用计算机辅助设计系统完成机床最优结构设计，全封闭防护。

- 1.床身与底座为优质铸铁材料制造，科学合理的结构设计，确保整机的高刚性要求。底座结构满足前排屑方式，合理去除切屑附带余热，减少铁屑高热对机床本体产生的热变形。
- 2.X/Z向导轨采用台湾/日本直线滚动导轨结构。一次性加工的安装面，平直度高且稳定；直线滚动导轨具有摩擦阻力小、精度高、速度快等特点，适合于高效率、精密切削加工。丝杆也同时采用高精度高强度滚珠丝杆，进给速度高；
- 3.主轴采用高精度轴承，最佳跨距的设计，高精度双列圆柱滚子轴承具有较强刚性，最高转速可达4500rpm；轴承润滑采用高级润滑脂润滑，免维护设计；部件满足高刚性、高精度、高转速的要求。

高刚性：整机砂型铸造的箱式主轴箱体，宽大的底部结合面积；箱体表面多条加强筋板，不但加强刚性，还增强散热效果，确保主轴长时间运行的精度不受变化。

高精度、高转速：高精度主轴专用轴承组配以精密锁定螺母，整个主轴组件经过高精度动平衡；这些设计不仅实现了主轴的高精度、高转速，还降低了主轴运行的振动、噪音等，使主轴运行平稳。

4.X、Z向走刀采用伺服电机驱动，精密滚珠丝杠传动，反应灵敏，具有良好的精度稳定性；采用高精度直线导轨，机床运动阻尼系数小，最快移动速度可达20m/min。

5.刀架配置台湾液压刀塔/伺服刀塔；主轴标配伺服主电机，可实现精确定位。

销售联系人：王先生/13502004282