

# 醋丙乳液固含量检测仪使用方式

产品名称	醋丙乳液固含量检测仪使用方式
公司名称	深圳市艾瑞斯仪器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:艾瑞斯 型号:ARS-G10 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区龙华街道玉翠社区华韵路1号金博龙工业厂区厂房E1110（注册地址）
联系电话	13076992022 13076992022

## 产品详情

深圳艾瑞斯生产的ARS-G10醋丙乳液固含量检测仪可快速检测苯丙乳液，丙烯酸乳液，纯丙乳液，醋丙乳液，醇酸树脂弹性乳液，氟碳树脂，硅丙乳液，光固化树脂，聚氨酯聚酯树脂，石油树脂，特种成膜物质，特种乳液，UV树脂，油类树脂乙烯树脂，聚丙烯酸、外加剂、涂料助剂、淤泥、氧化锆浆料、电池浆料、陶瓷浆料、油墨、乳胶的含固量%。

醋丙乳液是以醋酸乙烯和丙烯酸丁酯为主要功能单体共聚而成的水性高分子树脂。

艾瑞斯ARS-G10醋丙乳液固含量检测仪称重精度0.001g（1mg），0.001%的可读性，电磁力称重传感器，PT-1000高精度铂铑温度传感器，触摸屏操作，卤素灯加热，支持自定义方法和历史数据储存。率先实现并开发温度校准和重量校准双功能。操作简单，一键启动，获取可靠结果。升级环形卤素灯，升温快、加热均匀、使用寿命长。针对不同行业、不同样品种类，用户可以自定义测定方法。包括但不限于MC%、DC%、AM%、AD%等多种显示模式。符合国际烘箱

### ARS-GT10醋丙乳液固含量检测仪产品概述

ARS系列集成了固含量检测领域成熟技术，使整个分析系统更加完善。采用高效率的烘干加热器-高品质环状卤素灯进行加热，对样品进行快速、均匀的加热；仪器设计智能化、简单化，实现了用户一键式测量功能，无需知识。

### ARS-G10醋丙乳液固含量检测仪技术参数

产品型号 ARS系列

称重精度：0.001g

水分可读性：0.01%

水分范围MC%：0.00%-100.00%

固含量范围DC%：100.00%-0.00%

称重传感器：电磁力传感器

毛重：10KG

温度分辨率：0.1

称重量程：50、110g

校准方式：外部砝码校准

重复性：允许 3d (实际 1d)

加热方式：高效环形卤素灯加热

温度传感器：PT-1000高精度铂铑温度传感器

干燥程序：标准加热、阶段加热、快速加热、柔和加热四个模式

升温范围：0-200

升温间隔：1 PID控温

干燥时间设定：0-99分钟（间隔1秒）

停机方式：分定时停机、手动停机、自动停机（全自动一键检测，满足90%以上用户需求）

显示参数：

水分值MC%、固含量DC%、干重比AM%、湿重比AD%、样品总重、样品干重、温度、时间等

测定方法：满足各项国标、行标、，同时支持自定义测定方法

显示方式：5寸液晶触摸屏

样品盘：90mm铝合金样品盘10只

样品可视：可以实时观察内部样品变化

防护装置：铝制耐高温散热器

波特率：9600

数据通讯：配置RS232串口

打印功能：可选配打印机

使用环境：1-38 （18-25 理想温度）

包装尺寸：370mm\*330mm\*215mm

电源要求：电压220v ± 10% 频率50HZ ± 1Hz

ARS-G10醋丙乳液固含量检测仪产品特点:

- 1.代替国标烘箱法，用途非常广泛、适合各行业的固含量测定;
- 2.无需安装调试，无需培训，无需繁琐流程，拆箱即可使用;
- 3.操作简单，检测用时短，工作效率高;
- 4.精密的称重传感器电磁力，测星精度高、使用寿命长久、性能稳定;
- 5.独特的防风罩设计，使得仪器称重系统更稳定;
- 6.环形卤素灯加热方式，为样品提供了均匀的加热环境;
- 7.先进湿度控制系统，避免游离水分造成干扰
- 8.设计优良独特温控加热系统结果更，实时曲线图显示，直观观察水分变化;
- 9.数据显示丰富，可显示曲线图、时间、实时温度、水分、固含量;
- 10.全自动测定，测定过程无需看管，测量完毕报警提醒
- 11.加热腔采用纯不锈钢腔置，耐高温、便于清洁;
- 12.配备RS232通讯接口，可以连接打印机和电脑等其它外围设备。