

Cr12MoV热锻圆钢球化退火Cr12MoV成分 机械性能 模块锻件 电渣重熔锭

产品名称	Cr12MoV热锻圆钢球化退火Cr12MoV成分 机械性能 模块锻件 电渣重熔锭
公司名称	芜湖齐鲁特钢进出口有限公司
价格	.00/件
规格参数	长度:2-16米 直径:80-1200mm 表面:黑皮
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区九华北路193号（注册地址）
联系电话	0537-3429688 18653787228

产品详情

Cr12MoV热锻圆钢Cr12MoV球化退火Cr12MoV成分Cr12MoV机械性能Cr12MoV模块锻件Cr12MoV电渣重熔锭

Cr12MoV 标准：GB/T 1299-1985

适用范围

[冷作模具钢](#)

，钢的淬透性、淬火回火的硬度、耐磨性、强度均比Cr12高。用于制造截面较大、形状复杂、工作条件繁重下的各种冷冲模具和工具，如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板深拉伸模、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模等。

Cr12MoV是国标的说法，德标叫做：X165CrMoV12

化学成份：

碳 C：1.45 ~ 1.70

硅 Si： 0.40

锰 Mn： 0.40

硫 S： 0.030

磷 P： 0.030

铬 Cr：11.00 ~ 12.50

镍 Ni：允许残余含量 0.25

铜 Cu：允许残余含量 0.30

钒 V：0.15 ~ 0.30

钼 Mo：0.40 ~ 0.60

质量标准:执行GB/T国标

锻造比： 4：1；直线度： 3mm/1000mm 晶粒度： 6级

H： 2.0ppm非金属夹杂：粗系值 2.0 细系值 2.0

工艺：冶炼+LF精炼+VD真空脱气炉+钢锭+精锻+退火+黑皮磨光（车削）+
GB/T6402-91 级探伤+两端锯齐

锻材是经过3次化学成份检验，两次锻造，保证了产品的质量及机械性能，每支产品都经过超声波探伤，杜绝了白点、裂痕、加渣的问题。还可根据客户的要求进行生产，更好的保证了加工产品的多变性，减少了其原材料浪费。

资质认证：公司通过了ISO9001：2000质量管理体系认证。