

淮南承压流体输送管道检验 RT探伤检测

产品名称	淮南承压流体输送管道检验 RT探伤检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	承压流体输送:RT探伤检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

- 1、一般焊管用于水、煤气、空气、油和取暖蒸汽等一般较低压力流体的输送。
- 2、普通碳素钢电线套管(GB3640-88)是工业与民用建筑、安装机器设备等电气安装工程中用于保护电线的钢管。
- 3、直缝电焊管(YB242-63)是焊缝与钢管纵向平行的钢管。通常分为公制电焊管、电焊薄壁管、变压器冷却油管等等。
- 4、承压流体输送用螺旋缝埋弧焊管(SY5036-83)是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，用双面埋弧焊法焊接，用于承压流体输送的螺旋缝钢管。钢管承压能力强，焊接性能好，经过各种严格的科学检验和测试，使用安全可靠。钢管口径大，输送效率高，并可节约铺设管线的投资。主要用于输送石油、天然气的管线。
- 5、承压流体输送用螺旋缝高频焊管(SY5038-83)是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；经过各种严格和科学检验和测试，使用安全可靠，钢管口径大，输送效率高，并可节省铺设管线的投资。主要用于铺设输送石油。
- 6、一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管(SY5037-83)是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

焊管可以采用布、洛、维三种硬度试验方法，测定HB、HRB(或HRC)和HV硬度值，三种硬度值只测其一即可。本公司新研制的便携式表面洛氏硬度计、管材洛氏硬度计，可以进行快速、准确的硬度检测，使得过去在国内难以解决的问题迎刃而解。