

压力压差控制器 麦吉克设备 南通压力压差控制器

产品名称	压力压差控制器 麦吉克设备 南通压力压差控制器
公司名称	宁波麦吉克自控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市奉化区江口街道经济技术开发区四明东路 299号慧鼎创智园3-2
联系电话	13736099442 13736099442

产品详情

压力控制器的故障缘故梳理

当压力控制器在测量全过程中发生故障时，绝大多数缘故是由安装方法和使用方法不合理造成的，压力压差控制器多少钱，实际可汇总为下列一些层面。

- 1.压力控制器的组装方法有误。假如压力控制器的组装没有依照操作指南中开展，那很有可能缺乏了某一元器件或是某一元器件的组装部位不对，也就非常容易发生测量层面的故障。例如，压力控制器的接线未依照需要联接，造成 电流强度的输出不，使终的测量结果也出现了偏差。
- 2.压力控制器的使用方法不适当。因为压力控制器是高精密仪表设备，因此合理的使用方法是确保测量结果精确的基本上标准，当压力控制器的工作压力范畴或是测量范围范畴以及他主要参数没有按求设定时，故障也就接踵而来了。之上的不合理方式都是会造成压力控制器的输出异常或测量不，南通压力压差控制器，因此 消费者在运用时要需注意。

压差控制器的调试

压差控制器的试验方法:在压缩机运转正常、压力稳定以后，慢慢旋转曲轴箱外侧的油压调节杆，使油压压力逐渐下降，压力压差控制器批发，降低油压差。核对油压差的动作值是否与所要求的保护值相符。若不相符，则应调整控制器，直至与要求相符为止。

油压表所显示的压力的高低并不能代表压缩机润滑条件的好坏。油泵所输出的高压油，一路给油压表，一路给润滑部件，一路给卸载、能量调节机构。油泵输出的高压油必须克服曲轴箱内的制冷剂的压力和油管内的阻力，压力压差控制器找哪家，才能进入正常使用状态。吸气压力(即曲轴箱内的压力)总是在变化着，只有保持油压压力和曲轴箱内压力之间总有一定的差值，才能实现摩擦面的正常润滑和能量调

节机构的准确反应。

压差控制器的调试，就是检验油泵压力和曲轴箱压力之差低于规定值时，油压差控制器能否动作。

为了更好地维护制冷压缩机，在压力控制器的效果下设备终止运行，直到排热优良后，按一下压控器上黑色校准按钮，设备就可以自行恢复正常运作。调节要留意每一次调整量不必太大的，每一次旋转阀杆 $1/4$ — $1/2$ 圈后，使发电机组工作中二十分钟上下，并查询吸气工作压力的变动状况。若吸气工作压力下的蒸发温度和冰箱冷藏温度规定的差值贴近蒸发管起霜又匀称，而且制冷压缩机的吸进阀处结有干霜(用手指去摸时不粘手)表明调整的非常适合。

压力压差控制器多少钱-麦吉克设备-南通压力压差控制器由宁波麦吉克自控设备有限公司提供。宁波麦吉克自控设备有限公司在低压控制器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，麦吉克设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：王先生。