

云南C型钢经销商

产品名称	云南C型钢经销商
公司名称	云南驰宇建材有限公司
价格	4100.00/吨
规格参数	品牌:驰宇 规格:齐全 产地:云南
公司地址	云南省昆明市经开区大冲工业园区宝象物流中心E区7栋1号货场(注册地址)
联系电话	13708420404

产品详情

云南驰宇建材有限公司集生产、销售、设计、制作、安装为一体，是一家具有一整套完善的运营模式的钢管厂。常年专业从事生产、销售各种角钢、槽钢、工字钢、圆钢、C型钢、H型钢、2cr13圆钢等新型金属材料，公司拥有完整的生产线，以及各类金属加工设备多套（数控等离子切割机、冲床、洗床等），公司还拥有独立的镀锌和喷塑车间，良好地处理好钢板表面效果。云南驰宇建材有限公司优势：一、专业性强1.专业设计、制作和安装钢管工程。集设计、生产、销售与安装为一体的完整体系。2.专业应于：桥梁栏杆、市政建设、景观护栏、体育器材、车辆机构、纺织机械、医疗设备等二、拥有公司部门1.专业设计、销售、安装角钢、槽钢、工字钢、圆钢、C型钢、H型钢；2.专业生产不锈钢复合管及相关栏杆工程材料；三、价格优势：公司拥有自己的独立生产车间，无论是管材加工还是钢板件异型加工以及钢板表面处理都在本工厂内自行加工完成，减少中间环节，给客户优惠的价格、优质的产品。四、服务优势：先进的服务理念、完善的服务体系1.公司专业力量充足；2.工程案例众多、从业经验丰富；3.公司拥有专业的施工队伍，安装人员长期从事钢管及防腐钢管的施工项目，素质高、经验足，工程质量稳定可靠，并受到客户的一致好评；4.有专业运输物流和配货车队合作，大大降低运输费用的成本和缩短运输时间。

c型钢、槽钢、工字钢性质各不相同：

1、工字型钢 主要不论是普通型还是轻型的，由于截面尺寸均相对较高、较窄，故对截面两个主轴的惯性矩相差较大*因此，一般仅能直接用于在其腹板平面内受弯的构件或将其组成格构式受力构件。对轴心受压构件或在垂直于腹板平面还有弯曲的构件均不宜采用，这就使其在应用范围上有着很大的局限

2、h型钢属于高效经济截面型材(其它还有冷弯薄壁型钢、压型钢板等)，由于截

面形状合理，它们能使钢材更高地发挥效能，提高承载能力。不同于普通工字型的是h型钢的翼缘进行了加宽，且内、外表面通常是平行的，这样可便于用高强度螺栓和其他构件连接。其尺寸构成合理系列，型号齐全，便于设计选用。

h型钢的轧制不同于普通工字钢仅用一套水平轧辊，由于其翼缘较宽且无斜度(或斜度很小)，故须增设一组立式轧辊同时进行轧制。因此，其轧制工艺和设备都比普通轧机复杂。我国国标《热轧h型钢尺寸、外形、重量及允许偏差》(gb11263-89)将h型钢分为窄翼缘、宽翼缘和钢桩三类，其代号分别为hz、hk和hu。窄翼缘h型钢适用于梁或压弯构件，而宽翼缘h型钢和h型钢桩则适用于轴心受压构件或压弯构件

3、c型钢属于异型的薄壁(闭口、开口)截面杆件，多用于檩条，有好多种截面形式呢。槽钢是通用结构钢，一般厚度要厚一些。

c型钢加工流程：放料 --矫平 --成型 --定型 --矫直 --测长 --冲拉筋圆孔 --冲椭圆连接孔 --成型切断

造成槽钢镀锌糙缺陷的主要原因如下：

一、镀前处理过程中产生“过酸洗”，对槽钢镀锌层表面粗糙的影响。

“过酸洗”使钢材表面粗糙或产生豆痕，这也是工件热镀锌后表面粗糙的原因之一。

二、锌液温度过高或浸锌时间过长，对槽钢镀锌层表面粗糙的影响。

锌液温度过高、浸锌时间过长时，或由于槽钢成分及圣德林效应的影响，使Zn-Fe合金相生成过多或不均匀，也会造成表面粗糙。镀锌层越厚表面越容易显得粗糙。

镀锌槽钢从锌液中取出后冷却缓慢，或钢材截面太厚，或热镀锌后槽钢不加隔离立即叠放等原因，也会出现表面粗糙现象。

三、槽钢制造选用钢材的成分或表面条件，对槽钢镀锌层表面粗糙的影响。

镀锌层表面的光滑与粗糙，是相对而言的。与钢板、钢管或钢丝的“连续热镀锌”不同，钢铁槽钢热镀锌属于批量热镀锌工艺范畴，镀锌层不经气刀吹抹。若镀锌槽钢所用钢材表面原本就粗糙不平、有锈蚀坑或明显的轧制条纹，热镀锌完成后，其表面一般不会比原先更平整光滑。