

湖南西门子直流调速装置报F60005维修

产品名称	湖南西门子直流调速装置报F60005维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子直流调速装置报F60005当天修复解决，西门子6RA80控制器/驱动器/变频器报F60005当天修复解决；湖南诺亚众达自动化设备有限公司是较早从事工控设备维修单位，目前拥有专业的西门子维修工程师和先进的维修设备，具有丰富的维修技术和经验。我们一直专注维修技术的研究,保证不二次损坏机器，不收取任何检测费用,维修西门子就找专修西门子公司！

西门子直流调速装置报F60005当天修复解决故障处理：P 键

在变址参数时，完成参数号(参数方式)，参数值(数值方式)和变址号(变址方式)之间的转换。应答现有故障信息。P 键和上升键将故障和报警信息切换到背景(见第 10 章“故障和报警”)。

P 键和下降键将故障和报警信息从背景切换到 PMU 的前景显示板上(见第 10 章“故障和报警”)。

上升键() 在参数方式时，选择一个更高的参数号，当已显示的参数号时，再次按下此键，将返回到参数区域的另一端(即大编号与小编号相邻)。在数值方式，增加所设置参数的数值。

在变址方式，增加变址值(只对变址参数)。

与下降键同时作用，可加速一个调整过程(如果同时按下两个键)。

下降键() 在参数方式时，选择一个较低的参数号，当已显示低的参数号时，再次按下此键，将返回到参数区域的另一端(即小编号与大编号相邻)。在数值方式，减小所设置参数的数值。

在变址方式，减小变址值(只对变址参数)。

与上升键同时作用，可加速一个调整过程(如果同时按下两个键)，如果用 OP1S 的上升键或下降键来调整参数号，则在基本装置参数区域中没有的号将被跳过。但这种自动跳跃空号的功能不能用于工艺板的参数，在这种情况下，现存的参数号直接进入。OP1S 在初始化以后数秒钟即自动转入运行显示。按下 P 键，即可从运行显示转入基本菜单显示，在其中，你可选择“随意存取”所有的参数或选择不同的功能。这些功能的

详细说明可以在功能图“OP1S 运行显示”(第 8 章图 Z123)和 OP1S 使用说明书中找到。

西门子直流调速装置常见故障：电源板坏，晶闸管坏，触发板坏，主板坏，欠压故障，缺相，弱磁不了，励磁故障，速度不稳，励磁板烧，不出力，不能反转，炸机，板子烧，输出电压低，烧可控硅，无励

磁电压，烧保险，无显示，跳闸

西门子直流调速装置报F60005修复流程：

首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货故障维修件未修好分文不收