

?????C??????????????

C型钢机制造它的壁厚可以制得很薄，而且大大简化了生产工艺，提高生产效率。可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀但截面形状复杂的各种型材和不同材质的冷弯型钢设备。冷弯型钢是制作轻型钢结构的主要材料，采用钢板或钢带冷弯成型制成。但由于多连杆悬架结构复杂、成本高、零件多、组装费时，并且要达到非独立悬架的耐用度，始终需要保持连杆不变形、不移位，彩钢瓦设备在材料使用和结构优化上都很考究，所以多连杆悬架是以追求优异的操控性和行驶舒适性为主要诉求的。

目前，彩钢瓦设备新上市的中**车都已经采用了这种悬挂。利用泥料塑性挤压成型方法制造大规格外墙隔音隔热干挂陶板、地砖、承重砖、蜂窝陶瓷等产品；推出*****的WYJ150压瓦机，单机日产西瓦、中瓦2000多平方米，其性能优于国外同类机械备受追捧。自动调直切断机，砖厂专用电动联合挖土机，自动升降运坯车，粉煤机系列设备，免烧砖机，水泥灰沙砖机，空心砌块砖机，彩色水泥压瓦机等机械。

C??????????????

C型钢设备是一套轧辊可生产多种规格C型檩条成品的单卷成型机组。该机主要由被动装料架、整平装置、冲孔装置、成型后切断装置、液压站、电脑控制系统等。C型钢设备辊轧的C型钢成品具有良好的拉弯压性能平直度好，全自动定长切割，自动冲孔，自动化程度高，安装快捷方便，本机采用自动飞锯冲孔，操作简便等特点。产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构，如厂房、仓库、机车库、飞机库、展览馆、影剧院、体育场馆、集市花棚的屋面承重荷载和墙平支撑。冷弯型钢是制作轻型钢结构的主要材料，采用钢板或钢带冷弯成型制成。C型钢设备制造它的壁厚可以制得很薄，而且大大简化了生产工艺，提高生产效率。可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀但截面形状复杂的各种型材和不同材质的冷弯型钢

??????????????

