

支持专用于模具加工的精优曲面功能

支持自动伺服优化功能 — 可自动优化CNC和伺服驱动器参数 支持动态伺服控制功能 (DSC)

支持摩擦补偿功能 支持数控单元与 PC 间的以太网通讯

编码器接口快插插头

性能优异

值编码器，精度高达 20 位

高转速可达 4000 转/分³⁾，保证了高动态性

低转矩波动，保证机床低速运行平稳性

1) 带有主轴旋转倍率开关或带有手轮预留孔的机床控制面板均可订购。详细信息请参考 NC81 订货样本。

2) 符合 SIL2 EN618005-2 标准

3) 部分电机高转速达到 4000 转/分，具体参考产品样本 NC81

西门子中国授权一级代理商|触摸屏总代理商供应

功能精优曲面

精优曲面功能集成的先进的路径规划策略，能够有效提高工件的表面加工效果，而优化的程序压缩器功能能够将众多的小线段程序拟合成样条曲线，提高程序处理速度，并同时提高工件表面光洁度。精优曲面功能的激活与设置可以简单地在高速设定循环 Cycle 832 中完成。

自动伺服优化 (AST)

自动伺服优化功能可根据机械特性自动调整 CNC和驱动器参数。整个过程中，调试人员无需很强的背景知识即可完成全部工作。

伺服驱动器及电机支持 3 倍过载

伺服驱动器与伺服电机同时支持 3 倍过载，使得机床能够获得更快的加速度，进而提高了加工效率。

20 位值编码器

高分辨率的值编码器保证了整个机床的精度与更好的表面加工效果。

摩擦补偿

摩擦补偿可有效缓解机床的爬行现象及过象限误差，从而显著提高工件的表面加工质量。

动态伺服控制 (DSC)

动态伺服控制功能有效提高了位置控制的动态特性，使得机床在进行高速加工的同时也能够保证极高的加工精度。

大速度 (r/min)

防护等级

编码器类型

西门子中国授权一级代理商|触摸屏总代理商供应

更多信息全方位的支持机电一体化专家、培训师和服务工程师为客户提供零距离支持。三年质保

如果设备发生损坏1)，西门子负责对SINUMERIK808D ADVANCED 数控系统、相应的驱动器、电机以及附加组件提供为期 36 个月2) 的设备保修和免费现场服务。您将享受到免费的现场故障诊断，并进行故障部件更换。更多详细信息，请访问以下网站：

www.siemens.com.cn/808d-advanced

贴近客户

作为数控技术领域中的全球性运营公司，西门子提供覆盖全球范围的技术支持、服务网点和备件库存。

在全球拥有超过 25 个地区的技术支持，且支持当地语言

在全球拥有超过 70 个地区的备件维修网点

在全球拥有超过 60 个地区的现场服务

在中拥有超过 20 个地区的现场服务和备件库存（对于机床应用的热点区域，响应时间 < 24 小时）

知识分享

借助于经验丰富的应用工程师以及“技术应用中心”，西门子为用户及合作伙伴提供了好的支持，并最终提高机床的加工效果与生产效率。

紧急情况下可以拨打我们的服务热线+86 400 810 4288，我们将尽力解决您所有的机床问题。

1)损坏不包括由第三方责任，如运输损坏，机械损坏，客户行为，破坏性的环境影响等造成的损坏。

2)SINUMERIK 808D ADVANCED 产品 经 登 记 后 ， 质 保 期 自 出 厂 开 始 可 达 36 个 月 。 (登 记 需 在 产 品 出 厂 后 24 个 月 内 完 成)

西门子中国授权一级代理商|触摸屏总代理商供应