

# 对制氮机进行维修保养厂家

产品名称	对制氮机进行维修保养厂家
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	沃拓:65 fd-49N:99.99 苏州:9999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

## 产品详情

制氮机保养厂家服务内容：维修国产、进口制氮机维修及保养；制氮机故障免费咨询及排除；供应全国各厂家制氮机配件；碳分子筛现场更换添加及设备调试；增加碳分子筛压紧装置，解决分子筛粉化问题；制氮机管道气动阀的更换、清洗、阀门密封件的更换及检测；PLC电脑控制系统编程及更换；除氧催化剂、除氢催化剂的现场更换及活化；纯化设备自动加氢系统的设计及安装；设备小气量改造大气量整台现场改造。?设备状况:1.制氮机使用6-8年，碳分子筛老化，吸附效果严重下降，纯度不达标。

2.制氮机配件滤芯及活性炭未按时保养更换。

3.制氮机纯化（载碳型氮气纯化设备）3093碳脱氧剂除氧效果下降

制氮机维修保养详细方案方法 以上问题经过我司技术人员现场检测得知，并与该石油化工厂负责人沟通协商制氮机维修保养方案，协商结果客户非常认可。

解决方案：1.更换全新制氮机碳分子筛物料，恢复制氮机普氮纯度。

2.制氮机空气净化部分对滤芯和活性炭部分进行更换，保证空气质量，使得制氮机\*好的运行。

3.制氮机纯化除氧部分进行管道清扫和3093碳脱氧剂更换，保证纯化部分达到\*高指标

4.更换物料过程中对制氮机内部结构进行检查并更换过滤，垫片等部件。

施工详情：1.物料准备并运输至该厂现场使用点。

2.人员准备：我司派一名技术人员到达现场 3.工具准备 4.进行施工

维修完毕，制氮机纯度指标已恢复，设备进入正常运行，客户非常满意。故障现象：

其中一塔排气不原因：1.单向阀漏气 2.反吹阀开启过大 处理：

1.更换单向阀或内密封圈 2.调节反吹阀开启量 二：制氮机维修保养详细方案方法

故障现象：纯度下降 原因：1.吸附压力过高(>0.8Mpa) 2.吸附压力过低(<0.6Mpa)

3.吸附压力不稳 4.气源含水油量过多 5.进气量过大使压力上升过快

6.出气部分接口漏气 7.碳分子筛中毒失效或粉化 处理：1.减少进气压力

2.加大进气压力 3.进气口加个储罐 4.入口前加装油水分离器

5.调节入口调节阀，减少进气量。 6.取下重新插接 7.更换碳分子筛 故障现象：

氮气机不工作 原因：1.电源指示灯不亮。 2.电源插头或插座无电。 处理：1.检

查保险丝是否正常（保险的位置在电源线与氮气机插座的下端）。用一字螺丝刀轻轻向外一挑就可把保险取出。有两个保险，一个在用一个备用，必要时更换。 2.检查插头或插座是否有电。

四：故障现象：压力上升缓慢。 原因：1.进气量不足。 2.接口漏气严重。

3.单向阀漏气或堵塞。处理: 1.加大进气流量。 2.取下重新插接。

3.检查清理单向阀。五: 故障现象: 一塔压力一直为零。原因:

1.电脑控制器不工作。 2.阀门不工作,可能电磁线圈烧坏或阀芯卡死。

3.可能是压力表坏。处理: 1.检查并调试。 2.用铁器轻碰一下,检查电磁阀一头的紧固螺丝有没有磁吸力。如证明线圈已坏,可能是阀芯坏死。关闭电源,打开阀组,取出阀组,用干净软布轻拭阀芯及阀中心的灰尘,然后再重新装好。如线圈烧坏则更换线圈。 3.检查更换压力表。

制氮机维修保养详细方案方法

长期经营各\*变压吸附制氮机的维修保养,提供设备维修保养,技术和调试等工作。

我公司能解决碳分子筛制氮机分子筛粉化、阀门漏气、各元件故障现象。提供国内外\*\*碳分子筛、气动阀门、催化剂