

制氮机维修更换碳分子筛制造商

产品名称	制氮机维修更换碳分子筛制造商
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	98600.00/台
规格参数	昶艾:99.99 fd-49N:99.9 苏州:9999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

制氮装置维修保养生产商服务：维修中国、进口制氮机维修及维修保养；制氮装置常见问题免费咨询医生及消除；供应全国各省市生产商制氮装置零配件；氧化铝微粉现场拆卸再加上及设备调试；提高氧化铝微粉压紧装置，解决活性氧化铝起层难点；制氮装置管道气动阀门的拆卸、清除、阀门密封件的替代及检测；PLC电子计算机控制系统程序编程及拆卸；除氧催化剂载体、除氢催化剂载体在现场拆卸及活力；纯化设备自动式加氢裂化系统软件设计安装及；机械设备小供供气量升级改造空气量整台现场升级改造。

机械设备状况:1.制氮装置运用6-8年，氧化铝微粉变老，吸附预期效果较为严重减少，纯度不合格。

2.制氮装置零配件滤芯及活性炭未按时维修保养拆卸。

3.制氮装置纯化（载碳型氮气纯化机械设备）3093碳脱氧剂除氧预期效果减少

制氮机维修维修保养详细方案方法 各种问题根据我司技术人员现场检测得知，并与本石化厂责任者沟通协商制氮机维修维修保养方案，商讨结果消费者十分认可。

解决方案：1.拆卸升级版制氮装置氧化铝微粉原料，修补制氮装置普氮纯度。 2.制氮装置空气净化一部分对滤芯和活性炭一部分进行修复，保证空气系数，促进制氮装置*好一点的运行。

3.制氮装置纯化除氧信息进行管道清理和3093碳脱氧剂拆卸，保证纯化一部分保证*高指标

4.拆卸原料时对制氮装置内部结构开展安全检查并拆卸过滤，密封垫片等位置。

建筑施工详细资料：1.原料准备充分并运输至该厂现场运用点。

2.工作人员准备充分：我司派一名技术人员到达现场 3.常用工具准备充分

4.工程施工 维修完毕，制氮装置纯度指标已恢复，机械设备进入正常运行，消费者十分满意。

常见故障难题： 其中一塔排汽管不 原因： 1.溢流阀漏汽 2.锁气阀开启很大 处理：

1.拆卸溢流阀或内密封圈 2.调节锁气阀开启量 二： 制氮机维修维修保养详细方案方法

常见故障难题： 纯度减少 原因： 1.吸附压力过高(>0.8Mpa)

2.吸附压力过低(<0.6Mpa) 3.吸附压力不稳 4.气动阀门水分含量油量过多

5.空气流量过特使压力上升过快 6.排气管一部分插孔漏汽 7.氧化铝微粉中毒失效或起层

处理： 1.减少进气压力 2.提升进气压力 3.进气口加一个储罐

4.安全通道前组装油气分离 5.调节安全通道调节阀，减少空气流量。 6.取下再度套接

7.拆卸氧化铝微粉 常见故障难题： 氮气机启动不了 原因：

1.开关电源电路电源灯不亮。 2.插头电源线或开关电源插座没电。 处理： 1.检查熔丝出

了什么问题（保险的位置在电源线插头与氮气机电源插头的下边）。用一字螺丝刀缓缓的向外一挑就能将商业险取出。主要有两种商业险，一个在用一个预埋，必要时拆卸。

2. 检查电源线插头或电源插头是否有电。 四： 常见故障难题： 压力上升缓慢。 原因：

1.气体流量不够。 2.插孔漏汽较为严重。 3.溢流阀漏汽或堵塞。 处理：

1.提升进风口流量。 2.取下再度套接。 3.检查消除溢流阀。 五： 常见故障难题：

一塔压力一直为零。 原因： 1.电脑控制器启动不了。

2.截止阀启动不了，极有可能线圈电感损坏或阀心卡死。 3.可能是压力表坏。 处理：

1.检查并调整。 2.用金属产品轻碰一下，检查电磁阀一头的固定螺母是否存在磁吸附性。如确

认磁铁线圈已坏，可能是阀心委缩。关闭电源，打开阀，取出阀，用清洁软毛巾轻拭阀心及阀核心灰尘，随后再度安上。如磁铁线圈损坏则拆卸磁铁线圈。 3.检查拆卸压力表。

制氮机维修维修保养详细方案方法

长久性经营各*变压吸附制氮机设备维护保养，给与设备维修管理，技术和调整等工作。

我公司能解决氧化铝微粉制氮机分子筛起层、截止阀漏汽、各电子器件常见故障难题。给与**氧化铝微粉、气动阀门、催化剂载体