

厂家供应恭乐双螺杆水拉条造粒机

产品名称	厂家供应恭乐双螺杆水拉条造粒机
公司名称	徐州恭乐橡塑机械有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:恭乐
公司地址	睢宁县邱集镇王林派出所对过
联系电话	19984666685 19984666685

产品详情

双螺杆水拉条造粒机

本公司采用平同向行双螺杆挤出机机筒、螺杆采用积木式原理设计制造。根据加工物料体系与工艺配方要求其长径比、机筒结构、螺杆排列、换网结构、排气数量及位置、加料方式、电气控制方式等，均可优化合理配置。实现多功能、多用途来适应加工高分子材料。***的减速分配传动系统，高扭矩设计，***齿轮加工，主要轴承采用进口件，合理的浸油式润滑结合关键部位强制润滑装置，及连锁保护装置，确保主机可靠平稳运行。充分利用有限的空间设计新式渐开线花键形式结构芯轴，***的承载能力，实现高扭矩传送。采用计算机辅助设计的螺纹元件为啮合共轭型。具有***的自洁功能，良好的互换性，其规格有输送块、混炼块、捏合块、逆流块及齿形盘等，通过适当的合理组合，实现物料的输送。塑化、剪切、分散、均化、排气、建压等，实现高分子材料的工艺加工过程。

双螺杆水拉条造粒机；高混机——吸料机——双螺杆造粒机——抽真空排气系统——水循环冷却水箱——冷却水槽——吹干机——切粒机——电柜等组成

技术成熟，操作简单，适应多种物料，冷却效果好。水冷拉条造粒机适合的物料有：ABS、PP、SBS、PC、TPR、PPS、LCP等，还可用于PET回收料的造粒。

发货时间，运输方式；

采购十五天之内发货，公路运输也可以根据情况来商量。

售后服务措施

1, 设备出现故障均由我公司维修部负责上门维修。

2, 设备保修期内, 我公司进行一季度一次的电话回访, 协助甲方操作人员在设备运行过程中作好日常管理工作。

3, 对任何故障, 我司将在接到通知时起 3 天内赶到现场（一般不会超过 1 个星期）。

4, 我司将长期提供备品备件, 保修期内维修配件（不是人为的）一律免费；保修期后或保修期因操作人员失误造成部件损坏, 我公司将只收取相应材料***费。

5, 保修期后设备实行终身跟踪服务。