

# ASP-23粉末高速钢-进口瑞典一胜百-粉末高速钢

产品名称	ASP-23粉末高速钢-进口瑞典一胜百-粉末高速钢
公司名称	台州市贯达金属材料有限公司
价格	650.00/千克
规格参数	瑞典一胜百:原厂材料 ASP-23:品质保证 瑞典:一胜百
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道屿下村777号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15305867091

## 产品详情

ASP-23是铬钼钨钒粉末高速钢，属于标准的瑞典一胜百的品牌的，ASP同系列的有ASP-30,ASP-50,ASP-60粉末高速钢，当然，有时也是会被写作是ASP23。

中文名

ASP23粉末高速钢

类别

铬钼钨钒粉末高速钢

同系列品牌

ASP-30,ASP-50,ASP-60等

## 特 点

高耐磨耗性，高抗压强度等

## 用 途

薄的被加工材的下料及成形等

## 成 分

C、Cr、W

## 硬 度

HRC:64~66

## 出厂状态

HB 260

高耐磨耗性、高抗压强度

## 目录

1化学成份:

2出厂状态：

3硬度：

4特点：

5主要用途：

6热处理：

7ASP 23特性：

8ASP23模具制造：

9ASP23表面处理：

10ASP23模具的寿命：

11硬料现货规格：

12精料预估计算公式：

碳(C)：1.28 铬(Cr)：4.2 钨(W)：6.4 钼(Mo)：5.0 钒(V)：3.1

4

特点：

- 高耐磨耗性（抗磨粒磨耗）
- 高抗压强度

- 非常好的全硬化性
- 韧性好
- 热处理的尺寸稳定性好
- 抗回火软化性好

ASP-23特别适合于薄的被加工材的下料及成形，或模具失效是因为混合磨粒磨损及粘着磨损，或只是磨粒磨损，而且表面产生塑性变形的危险性也高，

例如：

中碳钢或高碳钢的下料

冲切已硬化钢板或冷轧钢带

含有玻璃纤维的塑料模

塑料成形机的零件如：螺杆，料筒，喷嘴，注射头，粉碎刀等等。

1) 软性退火：通常做法是在保护状态下加热至850-900℃，均热后，再以每小时10℃炉冷至700℃，然后再放空冷。

2) 应力消除：模具经过粗加工后，应加热至600-700℃，均热后，保温2个小时，炉中缓慢冷至500℃，再放空冷。

3) 硬化（淬火）处理：

预热温度：450-500℃ 及850-900℃

淬火温度：根据所需硬度选择1050℃ ~1180℃，模具在硬化过程中，必须保护，以避免氧化及脱碳。

粉末冶金炼制

晶体特幼

耐磨损

韧性高

品质均匀无偏析

易加工

热处理尺寸稳定

- 机械加工性
- 热处理
- 研磨
- 热处理尺寸稳定性
- 表面处理

高合金工具钢的加工和热处理，通常都比低合金工具钢更困难，因此模具的制造费用也极高，而粉末冶金制造的ASP-23，其机械加工性，比一般传统方法制造的高合金工具钢还好，热处理的尺寸稳定性也比较好，而且容易预测。更由于其高硬度，高韧性及高温回火的特性，特别适合表面处理，如PVD镀钛

许多冷作模具用途，必须使用表面处理，降低表面摩擦，增加模具耐磨性，常用的表面处理为氮化、碳化钛、氮化钛表层镀膜（PVD.CVD）。

ASP-23特别适合碳化钛、氮化钛表层镀膜。因为ASP-23的碳化物分布非常均匀，使镀膜的结合更好，并减少模具硬化过程的尺寸改变。由于结合高强度及高韧度，使ASP-23成为理想的镀模基材。

- 在不同的用途上使用正确的硬度
- 高耐磨耗性
- 高韧性，以避免因崩角或破裂，造成模具早期失效

高耐磨耗性，即使得模具韧性降低，因此很多例子显示，同时具备高耐磨性及韧性，对模具寿命是重要的。

不锈钢的门锁配件，模具冲头是用VANADIS4，底模是用ASP23。