

## 718HH模具钢-进口瑞典一胜百模具钢-塑胶模具钢

产品名称	718HH模具钢-进口瑞典一胜百模具钢-塑胶模具钢
公司名称	台州市贯达金属材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	瑞典一胜百:原厂材料 718HH:品质保证 瑞典:一胜百
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道屿下村777号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15305867091

### 产品详情

产自瑞典一胜百的718HH模具钢是在718模具钢的基础上进行改进的一款预硬型塑料模具钢材料，经过真空熔炼等生产工艺，具有的机械性能及可加工性。718HH模具钢在出厂的时候已经具有了330~370HBW的硬度，可以满足部分的模具的加工生产要求，因此可以减少正常模具的加工生产中的热处理环节，提高经济效益。

外文名

718HH

产地

瑞典

执行标准

一胜百

出厂状态

预硬态

分 类

模具钢

主要用途

塑料模具

简介

Assab一胜百718HH模具钢的优点：

718HH模具钢为真空熔炼之铬-镍-钼合金钢，出厂前经过淬硬及回火处理，

具备下列性能优点：

- 1.无淬裂和热处理变形风险
- 2.无需热处理费用
- 3.缩短模具制作周期
- 4.降低模具所需成本（例，无需矫正变形）
- 5.模具易于修正

## 2材料特性

718HH钢是瑞典一胜百产预硬态塑料模具钢,该钢为真空熔炼的铬、镍、钼合金钢,钢材洁净度高,均一性优良,具有的抛光性能及光刻花性。预硬钢不须淬火也可用于模腔,凸缘可施行火焰淬火硬化,硬度可提高到52HRC。

该钢无需热处理,可缩短模具制作周期,降低模具所需成本,模具易于修改或维修.可施以氮化及硬化处理,以增进模具的表面硬度及耐磨性。

## 化学成分

质量分数%:C0.33-0.37、Si0.15-0.35、Mn0.80-1.00、Ni0.40-0.50、Cr1.65-1.75、Mo0.10-0.5

## 4参考钢号

我国GB标准钢号3Cr2NiMo；德国DIN标准材料钢号2738；瑞典一胜百ASSAB标准钢号718；美国AISI/SAE标准钢号P20优化；日本JS标准钢号SNCM优化；组织ISO标准钢号35CrMo2。

## 5特性

718HH模具钢自生产以来均保持高品质、低硫量的水平，其出厂时已热处理预硬至

36~40HRC，因此钢材能拥有以下特性

1.优良的抛光性及光蚀刻花性能

2.加工性能良好

高纯净度及优良的均一性

3.耐模性更好，模具寿命更长

大型尺寸如厚度超过100毫米已预加工，钢材表面经粗铣。为用户提供以下的便利：

## 节省重量

已去除钢材表面的脱碳层（黑皮）

标准尺寸（正公差）

减少机械加工量

无氧化层以降低机加工量及刀具模损

## 6工艺规范

软化退火

退火温度710~740 ° C, 保温时间按每 25mm 壁厚1h确定. 保温后随炉冷却。

去应力处理

加热温度 600 ° C (退火状态), 550 ° C (淬火、回火状态), 保温时间按每 50mm壁厚1h 确定, 保温后随炉冷却。

淬火、回火

预热温度 500~600 ° C, 淬火温度840~880 ° C,保温 30min (模具必须在保护气氛下淬火, 以避免氧化及脱碳产生)。油冷, 冷却到50~70 ° C, 立即回火。

回火保温时间按工件厚度每 25mm 时间1h 确定, 至少 2h。回火温度180 ° C/200 ° C/

300 ° C/400 ° C/500 ° C/600 ° C, 硬度 52HRC/51HRC/48 HRC/46HRC/42HRC/34HRC。 [1]

火焰感应硬化

该钢可以经由火焰或感应硬化处理来提高表面硬度至50HRC,硬化后空冷。小型模件可采用一般淬冷介质, 硬化后应立即回火, 回火温度180~200 ° C。

氮化规范

氮化温度 × 氮化时间: 525 ° C × 20h, 氮化层厚度 0.30mm; 525 ° C x30h, 氮化层厚度0.35mm; 525 ° C × 50h,

氮化层厚度0.50mm。

## 软氮化处理

570 ° C 保持 2h 的软氮化, 模具表面硬度约为 700HV, 氮化层深度约为0.1mm。 [2]

## 7用途

大型长寿命塑胶注塑模, 如家电制品, 电脑外壳等模具 高表面光洁度之塑胶制品模具 吹塑模  
由于硬度高, 可用于塑胶模具中之滑块 成形工具, 压缩-  
制动模 (湾板机模), (视生产需要可施加火焰硬化或氮化处理) 构造零件及轴

## 8典型应用

- 1) 可用于有镜面抛光度要求的塑料模具, 适合 PA、 POM、 PS、 PE、 PP、 ABS塑料的注射、吹塑模具。
- 2) 用于大型高使用寿命塑料注射模, 如家电制品、电脑外壳等模具。
- 3) 由于表面粗糙度小的塑料制品模具吹塑模硬度高, 可用于塑料模具中的滑块成形工具。
- 4) 视生产需要可施加火焰硬化或氮化处理的模具零件。