

湖南西门子直流调速器报F60097故障维修

产品名称	湖南西门子直流调速器报F60097故障维修
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子直流调速器报F60097故障分析：对于具有特定运行轨迹的驱动，励磁减弱的优化运行(P051 = 27)在一个弱磁测量点绘制出来前不能通过“分闸”指令中断，同样地，摩擦转矩和转动惯量补偿的优化运行(P051 = 28)在

10%的大速度测量点被确定前，不能通过“分闸”指令中断。在这二种情况下过早的中断将导致故障信息 F052。当二者之一的优化运行(P051 = 27 或 P051 = 28)被再次启动后，他将从一个更高的点做起，有了这种方法，对于特殊的运行，即使是特定运行轨迹的运行，也可以通过几个步骤来完成。注意：如果当优化运行正在执行过程中出现一个故障信息，或是在优化运行重新启动前电子板电源断电，或是选用与前一个功能数据组不同的设置，或是当一个优化运行正在进行时启动了另外一个优化运行，则在一个再启动后将*完成各自的优化运行。功能数据组选择的参数在每一种情况下都是优的。当优化运行正在执行时，功能数据组选择一定不要改变，否则将出现一个故障信息。注意优化运行应按以上规定的次序来执行(预控制和电流调节器，速度调节器，励磁减弱控制，摩擦转矩和转动惯量补偿)。所确定的参数与电动机的温度有关，当电动机处于冷态时，自动设置的参数值可以作为有效的缺省值。对于动态性能较高的驱动，优化运行 P051=25 在驱动带载运行后，应重新执行(即在电动机热态时)。9 高转速的校准和可能的精密调整在优化运行已经执行后，大转速必须核对，如有必要更正其设定值。如果必须改变大速度设置值超过 10%，速度控制环的控制响应必须检查，再次对速度调节器进行优化运行或手动重新优化调节器可能是必要的。当大转速设置每次改变时，励磁减弱和摩擦及转动惯量补偿的优化运行必须重做。10 检查驱动设定优化运行不能对每种应用提供结果。因而，调节器的设定必须用合适的方法加以检查(示波器，DriveMonitor，跟踪等等)。在某些情况下，须要手动再优化。

西门子直流调速器常见故障：无输出，无励磁电压，跳闸，烧可控硅，模块炸，速度不可控,主板故障，控制板坏，转速不正常，开不了机，过流，过压，过热，速度不稳，电机抖动，低速不稳，高速飞车，电机不转，CUD1 C98043直流控制主板维修，C98043励磁板维修,F030 电枢电流过大导致脉冲封锁。