

SKD61 SKD11 DC53 DAC S136 718H CR12

产品名称	SKD61 SKD11 DC53 DAC S136 718H CR12
公司名称	昆山亨利鑫金属材料有限公司
价格	25.00/KG
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇宋家港285号/城北玉城南路8号
联系电话	0512-55172555 15850355585

产品详情

简介

4CrW2Si钢是在铬硅钢的基础上加入一定量的钨而形成的钢种，由于加入了钨而有助于在进行淬火时保存比较细的晶粒，这就有可能在回火状态下获得较高的韧性。4CrW2Si钢还具有一定的淬透性和高温强度。该钢多用于制造高冲击载荷下操作的工具，如风动工具、镗、冲裁切边复合模、冲模、冷切用的剪刀等冲剪工具，以及部分小型热作模具。

4CrW2Si

特性及适用范围：

耐冲击工具用钢，此钢在铬硅钢的基础上加入了W，因而在具有一定淬透性和高温强度同时，在回火状态下可能获得较高的韧性。主要用于制作高冲击载荷下操作的工具，如风动工具、镗子、冲裁切边复合模、冲模、冷切用的剪刀等冲剪工具，以及部分小型热作模具。

其它

物理性能

4CrW2Si钢是临界温度示于表2-17-1。

4CrW2Si钢的临界温度

临界点	Ac1	Ac3	Ms
温度 (近似值) /	780	840	315

化学成分

4CrW2Si钢的化学成分示于表2-17-2。

4CrW2Si钢化学成分 (GB/T1299—2000) w/%

C	Si	Mn	Cr	W	P
0.35~0.45	0.80~1.10	0.40	1.00~1.30	2.00~2.50	0.030

热加工

4CrW2Si钢的热加工工艺示于表2-17-3。

4CrW2Si钢的热加工工艺

项目	加热温度/	开锻温度/	终锻温度/
钢锭 钢坯	1180~1220 1150~1180	1150~1180 1100~1140	850 800

昆山亨利鑫金属材料有限公司本公司本着信誉第一、顾客至上、共同发展的诚信原则，专业经营、库存齐全、交货迅速、品质稳定的理念追求最完善的服务予广大顾客，为客户排忧解难、提供最佳配置方案，提升产品品质、降低顾客生产成本

联系人:游先生15260907993 许先生15850355585

TEL:0512-55172555

FAX:0512-55171000

友情提示：

- 1.如需加工光板、精板、热处理等配套服务的请联系后再定价格.
- 2.以上价格均为现金未税价，如需要17%增值税发票价格另议.
- 3.可按客户要求尺寸开锯，按实际重量称重（光/精板理算计重）.
- 4.具体的材质方面参数、成份请联系索取供参考.
- 5.运费将按实际情况做调整.

重要说明

由于市场瞬息万变，网站所标价格

均为虚构，真实价格敬请来电咨询

为了满足广大客户的需求，我司提供24小时在线服务，随时欢迎您的来电

销售热线一：0512-55172555 销售热线二：15850355585