

螺旋输送机面包醒发用螺旋塔输送机厂家

产品名称	螺旋输送机面包醒发用螺旋塔输送机厂家
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	600.00/米
规格参数	品牌:宝锌 型号:zlp630 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

产品详情

螺旋塔输送机的轴与螺旋叶片焊在一起，随着轴的转动，螺旋叶片把物料推向尾端或目的地，但一旦发生断轴事故，功能即完全消失。现就其断轴的原因进行以下分析。一、断轴的原因

对于螺旋塔输送机来说，轴料一般选择厚皮钢管，断轴是螺旋输送机的较大事故，其原因有以下几点。
1.材料问题 在制造过程中，未按照设计要求选择走料，比如：钢管材质选择不当，用普通钢管代用45#钢管；再有用薄皮管代用厚皮管等，结果在运转中，钢管的实际应力就会超过许用应力，这样，轴的断裂就不可避免。另外轴料的质量也很关键
2.制造缺陷 绞刀轴的制造缺陷关键在轴与叶片的焊接，在螺旋叶片与轴焊接时，轴上会产生一些裂纹、未融合、咬边等缺陷，这些缺陷会产生应力集中，引起断轴；其二，焊接变形会使轴发生弯曲，使运转整劲，增加附加载荷，使得轴容易断裂。轴与法兰的虚焊，会使轴与法兰直接分离。
3.安装精度不足 当安装精度较低时，一定会增加附加载荷，比如，同轴度低，运转起来就会整颈，再比如绞刀与壳体摩擦等，都会造成轴的受力增大。
4.运行方面的卡料 运行时，绞刀内部进入异物或大块，会造成卡壳，这样符合会成倍增加，造成过载断轴。
5.维护不到位 维护不到位也是断轴的一项重要原因，如轴局部磨透、磨薄不及时处理，端轴承或中间轴承损坏仍凑合运行，都会使符合增加而断轴。
6.整机启动 不论物料的挤实成度，不做清理，连续启动，不坏电器就会断轴。

二、螺旋塔输送机断轴的处理 螺旋塔输送机在水泥行业，虽非主要、重要设备，但对于整体生产线来说，一旦故障，也同样会造成生产线的瘫痪，同样需要重视，针对绞刀断轴来说，需要做好以下工作。
1.加强巡检维护 在日常管理中，应按巡检制度、作业指导书进行监护巡检，做好润滑工作延长易损件寿命，以此减少主要部件的附加荷载；当发现中间、端部轴承损坏时及时抢修，避免造成大的事故。
2.避免设备过载运行 巡检中若发现有摩擦响声，应及时清理异物或大块；发现物料过多整壳，及时清理疏通，当发现设备运行电流大、跳停时，要查明原因，消除阻力源，保证设备轻快运行。
3.精心维修 检修时，应对轴的磨损情况、同轴情况、支撑情况等严格检查，发现问题及时处理，比如轴磨穿、磨薄裂纹时要及时更换或进行补强，发现有脱焊时及时补焊等。
4.新购设备的精心验收 在新设备的验收及日常巡检中，往往重视主机，辅机重视不足，这就是生产中辅机容易故障的缘故。在此想说明绞刀轴验收事宜。首先要根据图纸核对轴的厚薄、材质是否符合设计要求，然后要检查轴上焊接处及其它部位是否存在危害缺陷，比如伤痕及焊接缺陷，把隐患排除在进厂之前。
5.螺旋塔输送机的安装 安装精度对设备的精准运行十分关键，如果安装精度低，运行整颈，不但增加能耗，也伤害备件，所以绞刀轴的同轴度要符合标准要求，这样才会运行轻快灵活。