

# 放热焊接及放热焊接模具（变电站、地铁铜网接地焊接）

产品名称	放热焊接及放热焊接模具（变电站、地铁铜网接地焊接）
公司名称	北京雷威特电气技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市丰台区纪家庙
联系电话	86-01059799218 13552551651

## 产品详情

放热焊接必须使用特制的模具来完成。模具是采用特殊石墨材料加工而成，能够承受金属熔化时的超高温。模具由模腔、模穴、注入孔等几部分组成，可加工成不同形状的连接样式，如一字型、T字型、十字型等。模穴的形状、尺寸及熔化金属的流向等，均经过严密的设计加工，完成的连接头外形美观一致。

模具使用前的准备工作：

1. 每次作业前，必须用加热工具（喷灯）加热烘干模具，去除模具内水分。
2. 注意模具的清洁保养，必须使用软毛刷或其他软性物品清洁模具。
3. 检查模具接触面的密合度，防止作业时铜液从缝隙处渗漏出来。
4. 模具是采用耐高温的特殊石墨材料加工而成，但较脆弱，无法承受抛甩与强力冲击，因此不可将超出模具铭牌所示尺寸的被焊接导体强行放入模具，或使用金属物质、坚硬的工具等来清除残渣。

放热焊接完成的连接头，具有以下特性：

1. 连接点为分子结合，没有接触面，更没有机械性压力，不会松弛或腐蚀。
2. 具有较大的散热面积，通电流能力与导体相同。
3. 焊点与导体相同，故能承受大电流冲击，不至熔断。

放热焊接在施工中的优点：

1. 携带方便，无需外加热源，适合于野外、室内现场焊接作业。
2. 焊接速度快捷，可节省人力物力。
3. 焊接方法简单，容易操作，无需技术性焊接工人。
4. 连接头外形美观一致，品质容易控制。