

4Cr13模具钢

产品名称	4Cr13模具钢
公司名称	昆山亨利鑫金属材料有限公司
价格	22.00/KG
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇宋家港285号/城北玉城南路8号
联系电话	0512-55172555 15850355585

产品详情

4Cr13介绍

4Cr13模具钢标准：GB/T 1220-1992

特性及适用范围：

4Cr13模具钢特性淬火后比3Cr13硬度高一些、耐蚀性良好。用途 作刀具、喷嘴、阀座等。1Cr17Ni2 特性有较强的耐硝酸及有机酸的腐蚀。用途

特宝金属提供图案

用作较高硬度及高耐磨性的热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械、弹簧等零件。

化学成分

化学成份：

碳 C：0.36 ~ 0.48

硅 Si：0.60

锰 Mn：0.80

硫 S : 0.030

磷 P : 0.035

铬 Cr : 12.00 ~ 14.00

镍 Ni : 允许含有 0.60

力学性能

力学性能：硬度：退火,, 201HB,压痕直径3.9 ~ 4.3mm;淬火, 50HV

热处理规范及金相组织：

热处理规范：1)退火,800 ~ 900 缓冷或约750 快冷;2)淬火,1050 ~ 1100 油冷

;3)回火,200 ~ 300 快冷。

金相组织：组织特征为马氏体型。

交货状态

交货状态：钢材以退火状态交货。锻造：油淬冷作模具钢有一些裂纹敏感性，锻造加热时不宜迅速加热，最好在650-750度进行一次预热，锻造加热温度为1130-1150度，终锻温度应大于800-850度，钢锭锻造时取上限温度。坯料锻造时取下限温度

退火：

一般退火采用780-800度，保温4-6小时，以 50度/小时，冷却到550度出炉空冷，等温退火采用700-800度保温2-4小时，然后再670-720度保温，保持2-4小时，以 50度/小时冷速冷却到500度出炉空冷，退火硬度为241-197HB

热处理

表4-17-8 4Cr13钢的热处理

项目	退火	淬火	回火
加热温度/ 冷却	750~800 炉冷	1050~1100 油冷	200~300 空冷

[昆山亨利鑫金属材料有限公司](#)

本公司本着信誉第一、顾客至上、共同发展的诚信原则，专业经营、库存齐全、交货迅速、品质稳定的理念追求最完善的服务予广大顾客，为客户排忧解难、提供最佳配置方案，提升产品品质、降低顾客生产成本

联系人:游先生15260907993 许先生15850355585

TEL:0512-55172555

FAX:0512-55171000

友情提示：

- 1.如需加工光板、精板、热处理等配套服务的请联系后再定价格.
- 2.以上价格均为现金未税价，如需要17%增值税发票价格另议.
- 3.可按客户要求尺寸开锯，按实际重量称重（光/精板理算计重）.
- 4.具体的材质方面参数、成份请联系索取供参考.
- 5.运费将按实际情况做调整.

重要说明

由于市场瞬息万变，网站所标价格

均为虚构，真实价格敬请来电咨询

为了满足广大客户的需求，我司提供24小时在线服务，随时欢迎您的来电

销售热线一：0512-55172555 销售热线二：15850355585